

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины
«Автоматизация, робототехника и
гибкие производственные системы
кузнечно-штамповочного оборудования»

Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое
обеспечение машиностроительных производств

Профиль Конструкторско-технологическое обеспечение
кузнечно-штамповочного производства

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / -

Форма обучения Очная / -

Год начала подготовки 2021 г.

Цели дисциплины

- получение знаний по основам автоматизации технологических процессов, комплексов и гибких производственных систем кузнечно-штамповочного производства;

- получение знаний по основам и принципам конструирования и расчету устройств разделки металла на заготовки;

- освоение материалов по механизации нагревательных устройств и процессов штамповки на различном оборудовании, механизации и автоматизации процессов ковки на молотах и гидравлических прессах, в цехах объемной и листовой штамповки,

- получение знаний о структуре и функциях гибких автоматизированных линий, автоматических роторных линий, промышленных роботов.

Задачи освоения дисциплины

- усвоение принципов построения гибких автоматических линий листовой и объемной штамповки, систем информации и управления; методов и расчетов вспомогательного и кузнечно-штамповочного оборудования;

- получение навыков составления технологических процессов, расчетных схем основного и вспомогательного технологического оборудования кузнечно-штамповочного производства.

Перечень формируемых компетенций: ПК-2, ПК-6.

ПК-2 – Способен осуществлять технический надзор над внедренным новым кузнечно-штамповочным оборудованием, штамповой оснасткой и кузнечными инструментами, оформлять техническую документацию, разрабатывать инструкции и правила эксплуатации.

ПК-6 – Способен проектировать планы размещения технологических комплексов кузнечно-штамповочного оборудования в цехе, приспособления

для сборки и контроля кузнечно-штамповочного оборудования, штамповой оснастки и кузнечных инструментов.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 4.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет с оценкой.