

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины (модуля)
«Производственная практика. Преддипломная практика»

Направление подготовки 15.03.01 – Машиностроение

Профиль Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4г.

Форма обучения Очная

Год начала подготовки 2018 г.

Цели дисциплины

- приобретение необходимых профессиональных навыков работы на соответствующих предприятиях машиностроительной области;
- проведение научных исследований с целью определения показателей эффективности технологических процессов, выбора технологического оснащения для автоматизированного производства;
- сбор материалов для написания отчета по преддипломной практике и научным исследованиям, конструкторско-технологической документации, необходимой для выполнения выпускной квалификационной работы.

Задачи освоения дисциплины

- получение навыков проектирования технологических процессов и их технологического обеспечения в автоматизированном машиностроительном производстве;
- определение показателей уровня автоматизации и эффективности технологических процессов, выбора технологического оснащения для автоматизированного производства;
- подбор и систематизация материала для выполнения выпускной квалификационной работы;

Перечень формируемых компетенций:

ПК-2 – Умением обеспечивать моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов

ПК-3 – Способностью принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и во внедрении результатов исследований и разработок в области машиностроения

ПК-9 - Умением проводить патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты новых проектных решений и их патентоспособности с определением показателей технического уровня проектируемых изделий

ПК-14 – Способностью участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции

ПК-17 - Умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения.

ПК-18 - Умением применять методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: заочная форма 6

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет с оценкой.