#### **АННОТАЦИЯ**

к рабочей программе профессионального модуля

## <u>ПМ 04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих</u> - 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

по специальности: 15.02.10 Мехатроника и мобильная робототехника (по отраслям)

3 года 10 месяцев на базе основного общего образования
Год начала подготовки: 2023 г.

# 1. Наименование образовательной программы, в рамках которой изучается дисциплина (профессионального модуля)

Профессиональный модуль <u>ПМ 04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих - 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике</u> входит в основную образовательную программу по специальности 15.02.10 Мехатроника и мобильная робототехника (по отраслям).

### 2. Общая трудоёмкость

Профессиональный модуль <u>ПМ 04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих - 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике</u> изучается в объеме 450 часов, которые включают (86 ч. лекций, 86 ч. практических и лабораторных занятий, 62 ч. самостоятельных занятий, 3 ч. консультаций, 180 ч. учебной/производственной практики, 33 ч. промежуточной аттестации).

В том числе количество часов в форме практической подготовки: 450 ч.

## 3. Место дисциплины (профессионального модуля) в структуре образовательной программы

Профессиональный модуль <u>ПМ 04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих - 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике</u> относится к профессиональному циклу обязательной части учебного плана.

Изучение <u>ПМ 04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих - 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике</u> требует основных знаний, умений и компетенций студента по дисциплинам: ЕН. 01 Математика, ОП 06 Материаловедение, ОП 02 Основы электротехники и электроники, ОП 09 Электрические машины и электроприводы, ОП 08 Основы автоматического управления, ОП 10 Элементы гидравлических и пневматических систем, ОП 04 Техническая механика.

Профессиональный модуль <u>ПМ 04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих - 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике</u> является предшествующей для подготовки выпускной квалификационной работы.

## 4. Требования к результатам освоения дисциплины (профессионального модуля):

Процесс изучения профессионального модуля <u>ПМ 04 Освоение одной или</u> нескольких профессий рабочих, должностей служащих - 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике направлен на формирование следующих общих компетенций (ОК):

| Код             | Формулировка  |
|-----------------|---|
| компетенци<br>и | компетенции   |
| OK 1            | Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к ра |

| ОК 2 | Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и и   |
|------|---|
|      | для выполнения задач профессиональной деятельности.   |
| ОК 3 | Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развидеятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотно ситуациях. |
| OK 7 | Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знаг принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуац            |
| ОК 9 | Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном яз   |

Процесс изучения профессионального модуля <u>ПМ 04 Освоение одной или</u> нескольких профессий рабочих, должностей служащих - 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике направлен на формирование следующих дополнительных профессиональных компетенций (ДПК):

| Формулировка  |  |  |  |
|---|--|--|--|
| компетенции   |  |  |  |
| Наладка простых электронных теплотехнических приборов |  |  |  |

В результате изучения профессионального модуля студент должен: **знать:** 

- -31 правила техники безопасности при выполнении электромонтажных работ и выполнении работ по ремонту, сборке, регулировке, юстировке контрольно измерительных приборов и систем автоматики;
- -32 алгоритмы поиска неисправностей приборов средней сложности;
- -33 технологические процессы, способы и средства выполнения ремонтных работ и восстановления контрольно-измерительных приборов и систем автоматики;
- -35 классификацию, назначение и принцип действия контрольно-измерительных приборов и аппаратов средней сложности;
- -36 порядок проведения стандартных и сертифицированных испытаний;
- -37 виды соединения проводов различных марок пайкой;
- -38 методы склеивания и пайки;
- -39 методы обнаружения и устранения неисправностей;
- -310 устройство и конструкцию изделия

#### уметь:

- У1 читать, составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж:
- У2 выполнять лужение и пайку различными припоями;
- УЗ определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности;
- У4 проводить испытания отремонтированных контрольно измерительных приборов и автоматики (КИПиА);
- У5 осуществлять сдачу после ремонта и испытаний КИПиА;
- У6 применять техническую документацию при испытаниях и сдаче отдельных приборов, механизмов и аппаратов;
- У7 осуществлять заземление и зануление электроустановок;
- У8 осуществлять выбор инструмента, припоя и флюса для всех видов пайки;
- У9 применять слесарный, монтажный, электрифицированный, гидрофицированный, пневматические инструменты,
- -У10 контролировать техническое состояние инструмента, оснастки и оборудования;
- У11 выполнять смазочно-очистительные работы;

- У12 выполнять сопутствующую замену и (или) ремонт дефектных деталей и узлов, выявленных при проведении технического обслуживания;
- -У13 использовать в работе сборочные чертежи, схемы, информационные листы, программное обеспечение, руководства по эксплуатации, спецификации;
- -У14 определять дефект, неисправность детали, узла, агрегата, мехатронной системы на основе визуального контроля и данных, полученных в результате диагностики;
- -У15 подбирать детали и комплектующие изделия с учетом наименования, номера и размера в соответствии с технологической документацией;
- -У16 осуществлять подбор взаимозаменяемых деталей, узлов и агрегатов;

### практический опыт:

- -П1 выполнения электромонтажных работ;
- -П2 выполнения работ по ремонту, сборке, регулировке, юстировке контрольно измерительных приборов и систем автоматики;
- -ПЗ диагностики технического состояния оборудования;
- -П4 чистки, мойки снятых для ремонта деталей, узлов;
- -П5 ремонта и (или) замены неисправных деталей и узлов;
- -П6 контроля качества выполненных работ;
- -П7 заполнения контрольной карты (карты ремонта).

## 5. Содержание дисциплины (профессионального модуля)

В основе профессионального модуля <u>ПМ 04 Освоение одной или нескольких</u> <u>профессий рабочих, должностей служащих - 18494 Слесарь по контрольно-</u>измерительным приборам и автоматике лежат 5 основополагающих разделов:

|   | 1. | МДК.04.01 Методы обслуживания контрольно- измерительных приборов                         |
|---|----|--|
|   | 2. | МДК.04.02 Технологическое оборудование   |
|   | 3. | МДК.04.03 Обеспечение взаимозаменяемости и технические измерения                         |
|   | 4. | УП.04.01 Учебная практика. 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автомати |
| 5 | 5. | ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности).                           |
|   |    | 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике                          |

Обучение проходит в ходе аудиторной (практические и лабораторные занятия, лекции) и внеаудиторной (самостоятельной) работы обучающихся, что позволяет приобретать будущим специалистам необходимые знания, навыки и умения.

# 7. Формы организации учебного процесса по дисциплине (профессиональному модулю)

Изучение профессионального модуля <u>ПМ 04 Освоение одной или нескольких</u> <u>профессий рабочих, должностей служащих - 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике</u> складывается из следующих элементов:

- лекции по дисциплине (профессиональному модулю) в соответствии с рабочей программой и календарным планом;
  - практические занятия;
  - лабораторные занятия;
- самостоятельная работа обучающегося при изучении учебного/теоретического материала (по конспектам лекций), изучение основной и дополнительной литературы;
- самостоятельная работа при подготовке к практическим и лабораторным занятиям;
  - выполнение индивидуального или группового задания;
  - подготовка к промежуточной аттестации.

При реализации профессионального модуля предполагается организация практической подготовки, направленной на выполнение работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью: <u>ВД 04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих - 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.</u>

Подготовка к практическим занятиям и самостоятельное изучение отдельных рекомендуемых к изучению вопросов и выполнение курсового проекта осуществляется с использованием:

- лекционных материалов;
- рекомендуемой литературы;
- периодических изданий;
- сети «Интернет».

### 8. Виды контроля

Дифференцированный зачет - 4, 8 семестры. Экзамен - 3,4 семестры.