

Аннотация
к рабочей программе дисциплине
«Восстановление качества изделий»

Направление подготовки 15.04.01 Машиностроение

Профиль Современные технологии производства в машиностроении

Квалификация выпускника Магистр

Форма обучения Очная / заочная

Срок освоения образовательной программы 2 года / 2 года 3 мес.

Год начала подготовки 2021 г.

1 ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1 Цели дисциплины

Формирование у студентов систематизированных знаний о выборе, расчете и проектировании различных технологических процессов восстановления качества изделий машиностроения.

1.2 Задачи освоения дисциплины

- освоение современных методов и приемов восстановления изношенных поверхностей, их практического использования;
- овладение базой знаний по перспективным формам построения технологических процессов восстановления и сборки для сложных изделий;
- формирование у студентов знаний по теоретическим основам как уже существующих, так и вновь создаваемых методов восстановления изношенных поверхностей;
- порядок построения технологических процессов, организации специализированных участков.

2 МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП

Дисциплина «Восстановление качества изделий» относится к дисциплинам (Б1.В.ДВ.02.02) вариативной части блока Б.1. учебного плана.

Для успешного освоения дисциплины студент должен иметь подготовку в пределах программы вуза по дисциплине «Технологические процессы машиностроения».

Освоение данной дисциплины необходимо как предшествующее для изучения дисциплины «Высокоэффективные технологии в машиностроении».

3 ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Процесс изучения дисциплины «Восстановление качества изделий» направлен на формирование следующих компетенций:

ПК-1 – способен организовать разработку и внедрение в производство прогрессивных методов обработки, обеспечивающих повышение эффективности разрабатываемой технологии;

ПК-3 – способен производить выбор методов и средств технологического оснащения, расчет режимных параметров для обеспечения требуемых эксплуатационных показателей качества изделий.

Общая трудоемкость дисциплины «Восстановление качества изделий» составляет 5 зачетных единиц.

Форма итогового контроля по дисциплине – экзамен