

## **АННОТАЦИЯ**

*к рабочей программе дисциплины  
«Теория сварочных процессов»*

**Направление подготовки** 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ

**Профиль** «Технологии и оборудование сварочного производства»

**Квалификация выпускника** бакалавр

**Нормативный период обучения** 4 года / 4 года и 11 м.

**Форма обучения** очная / заочная

**Год начала подготовки** 2023

### **Цель изучения дисциплины:**

*формирование специалиста владеющего основами теоретических знаний о физических и физико-химических процессах, протекающих в зоне шва и прилегающих участках в процессе сварки.*

### **Задачи изучения дисциплины:**

- формирование современных представлений о совокупности явлений, составляющих сущность сварки;*
- формирование способности к получению новой информации, качественного и количественного анализа явлений, происходящих в процессе сварки;*
- получение навыков расчета процессов, происходящих при формировании сварного соединения.*

### **Перечень формируемых компетенций:**

**ПК-3** *Способен участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов сварки и родственных процессов в ходе подготовки производства новой продукции;*

**ПК-5** *Способен в метрологическому обеспечению технологических процессов, к использованию типовых методов контроля качества выпускаемой продукции в сварочном производстве.*

**Общая трудоемкость дисциплины:** 8 з.е.

**Форма итогового контроля по дисциплине:** Экзамен