

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе учебной дисциплины

**ОП.10 Технологические процессы в машиностроении
по специальности 15.02.19 Сварочное производство
3 года 10 месяцев на базе основного общего образования
Год начала подготовки 2024 г.**

1. Наименование образовательной программы, в рамках которой изучается дисциплина (профессионального модуля)

Дисциплина «Технологические процессы в машиностроении» входит в основную образовательную программу по специальности 15.02.19 Сварочное производство.

2. Общая трудоёмкость

Дисциплина «Технологические процессы в машиностроении» изучается в объеме 148 часов, которые включают (78 ч. теоретических занятий, 52 ч. практических занятий, 9 ч. самостоятельной работы, 9 часов промежуточная аттестация).

В том числе количество часов в форме практической подготовки: 32 ч.

3. Место учебной дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина «Технологические процессы в машиностроении» относится к «общеобразовательному циклу» дисциплин как части учебного плана.

4. Цель изучения учебной дисциплины

Целью преподавания дисциплины «Технологические процессы в машиностроении» в СПО является обучение студентов навыкам работы с технической документацией.

Задачами дисциплины являются:

- развитие технической культуры
- развитие математической грамотности
- формирование знаний о способах получения заготовок
- формирование навыков работы с технической документацией в соответствии с ЕСТД

5. Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения учебной дисциплины «Технологические процессы в машиностроении» направлен на формирование следующих **общих компетенций (ОК):**

ОК 01 - Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

ПК 2.4 – Оформлять конструкторскую, техническую и технологическую документацию в соответствии с нормативными документами

ПК 3.2 – Осуществлять контроль качества сварных соединений на соответствие техдокументации

ПК 4.2 – Производить технологические расчеты на основе материальных затрат

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:**

У1 Выбирать наиболее рациональный способ получения заготовок и изделий

У2 Выбирать метод и способ получения заготовок деталей машиностроения низкой сложности

У3 Выбирать конструкцию заготовки проектируемой детали

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:**

31 Структуру предприятия, цеха, производства

32 Технологические процессы обработки материалов в машиностроении

33 Основные характеристики заготовок, методы и способы их получения

6. Содержание дисциплины

В основе дисциплины лежат следующие основные темы:

Тема 1 Понятие о технологическом цикле

Тема 2. Оформление технологической документации

Тема 3. Литейное производство и его роль в машиностроении

Тема 4. Обработка давлением

Тема 5. Прессование металла и способы прессования

Тема 6. Термическая обработка

Тема 7. Обработка металлов резанием

Тема 8. Процессы формирования разъемных и неразъемных соединений металлов и неметаллов

Тема 9. Процессы сборки

Тема 10. Получение заготовки

Обучение проходит в ходе аудиторной (практические занятия) и внеаудиторной (самостоятельной) работы студентов, что позволяет приобретать будущим специалистам необходимые знания, навыки и умения.

7. Формы организации учебного процесса по дисциплине (профессионального модуля)

Изучение дисциплины «Технологические процессы в машиностроении» складывается из следующих элементов:

- практические занятия;
- самостоятельная работа обучающегося при выполнении практических заданий, изучение основной и дополнительной литературы;
- самостоятельная работа при подготовке к практическим занятиям;
- подготовка к промежуточной аттестации.

Подготовка к практическим занятиям и самостоятельное изучение отдельных рекомендуемых к изучению вопросов осуществляется с использованием:

- рекомендуемой литературы;
- сети «Интернет».

8. Виды контроля

Экзамен– 5 семестр