

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Воронежский государственный технический университет»

**Утверждено**  
В составе образовательной программы  
Учебно-методическим советом ВГТУ  
28.04.2022 г протокол № 2

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
междисциплинарного курса**

**МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям  
технической документации**

**Специальность:** 15.02.08 Технология машиностроения

**Квалификация выпускника:** техник


**Нормативный срок обучения:** 3 года 10 месяцев на базе среднего  
общего образования

**Форма обучения:** Очная

**Год начала подготовки:** 2022

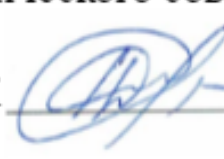
Программа обсуждена и актуализирована на заседании методического  
совета СПК

20.01.2023 года Протокол №5

Председатель методического совета СПК  Сергеева С. И.

Программа одобрена на заседании педагогического совета СПК

27.01.2023 года Протокол №5

Председатель педагогического совета СПК  Дегтев Д. Н.

**2023**

Рабочая программа междисциплинарного курса разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) 15.02.08 «Технология машиностроения»,  
утвержденным приказом Минобрнауки России от **18.04.2014г. №350**

Организация-разработчик: ВГТУ

Разработчики:

Кошкин Юрий Иванович, преподаватель высшей квалификационной категории

Федоров Владимир Андрианович, преподаватель высшей квалификационной категории

## **СОДЕРЖАНИЕ**

<b>1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	<b>4</b>
<b>2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	<b>5</b>
<b>3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	<b>6</b>
<b>4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	<b>7</b>
<b>5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	<b>9</b>

# **1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА КОНТРОЛЬ СООТВЕТСТВИЯ КАЧЕСТВА ДЕТАЛЕЙ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

## **1.1. Область применения программы**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.08 «Технология машиностроения».

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании в рамках реализации программ переподготовки кадров по рабочим профессиям в учреждениях НПО и СПО по следующим рабочим профессиям:

19149 Токарь

18466 Слесарь механосборочных работ

## **1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:**

Дисциплина входит в цикл общепрофессиональных дисциплин.

## **1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

- У1-выбирать средства контроля изделий машиностроения;
- У2-применять теоретические знания по контролю качества деталей.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

- З1-основные принципы технического контроля;
- З2-современные методы контроля точности и качества продукции машиностроения.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен иметь практический опыт:

- П1- выбора метода технического контроля деталей машин;
- П2- работы со средствами контроля изделий машиностроения.

## **1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы учебной дисциплины:**

максимальной учебной нагрузки обучающегося 76 часов, в том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 54 часов;

консультации 0 часов;

самостоятельной работы обучающегося 22 часов,

в том числе часов вариативной части — 10 часов,

объём практической подготовки —76 часов.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результатом освоения профессиональной дисциплины является овладение обучающимися общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями.

Код	Наименование результата обучения
ОК 1	Понимать сущность социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 6	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей
ПК 3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

#### 3.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

<b>Вид учебной работы</b>	<b>Объем часов</b>	<b>В том числе в форме практической подготовки</b>
<b>Максимальная учебная нагрузка (всего)</b>	<b>76</b>	<b>76</b>
<b>Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)</b>	<b>54</b>	<b>54</b>
в том числе:		
● лекции	24	24
● практические занятия	30	30
● Консультации		
<b>Самостоятельная работа обучающегося (всего) с обоснованием расчёта времени, необходимого на выполнение</b>	<b>22</b>	<b>22</b>
в том числе:		
● систематическая проработка конспектов занятий, учебной литературы	12	12
● подготовка к практическим занятиям с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление отчетов и подготовка к их защите	10	10
<i>Итоговая аттестация в форме №5 семестр - дифференцированного зачета</i>		

### 3.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины: *Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации*

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практические занятия, самостоятельная работа студентов	Объем часов	Уровень освоения
<b>МДК.03.02</b> Выполнение контроля качества изделий и методика его проведения			
<b>Тема 6.1</b> Качество в машиностроении	<b>Содержание учебного материала</b>		
	Виды дефектов и причины их образования.	2	
	Влияние дефектов на эксплуатационные свойства деталей.	2	
	Влияние дефектов на эксплуатационные свойства деталей	2	2
	Контроль в машиностроении	2	
	Диагностика в машиностроении	2	
<b>Тема 6.2</b> Методы контроля	<b>Содержание учебного материала</b>		2
	Классификация методов контроля	2	1
	Классификация методов контроля	2	
	Классификация методов контроля	2	
	Способы проведения контроля состояния технических объектов	2	
	Способы проведения контроля состояния технических объектов	2	
	Способы проведения измерения физических величин	2	
	Способы проведения измерения физических величин	2	
	<b>Практические занятия</b>	30	
	Методы анализа качества	4	
	Статистические методы исследования	4	
	Определение объем выборки	4	
	Построение гистограммы	4	
	Анализ физического состояния технологического оборудования	4	
	Методы исследования состояния технологического оборудования	4	
	Неразрушающий контроль	2	
	<b>Самостоятельная работа</b>		
<b>Тематика внеаудиторной самостоятельной работы</b>			
систематическая проработка конспектов занятий, учебной литературы		12	
подготовка к практическим занятиям с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление отчетов и подготовка к их защите		10	
<b>Планируемые виды работ при организации практической подготовки</b>		<u>76</u>	
<b>ВСЕГО</b>		<b>76</b>	

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ**

### **4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация учебной дисциплины требует наличия лаборатории «Контроль качества».

Оборудование лаборатории «Контроль качества»:

- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия;
- микроскоп МИМ 7;
- твердомер;
- маятниковый копёр;
- детали;
- шлифы.

### **4.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины:**

#### **4.2.1. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины:**

Основные источники:

1. Кашубский Н.И. Методы неразрушающего контроля. Учебник / Н.И.Кашубский, Красноярск, СФУ, 2013.-108 с.
2. Метрологические характеристики средств измерений и технического контроля. Справочник. Под ред. А.А. Анисимова, Екатеринбург, РГПУ, 2013. -260 с.
3. Лифиц, И. М. Стандартизация, метрология и подтверждение соответствия: учебник и практикум для среднего профессионального образования / И. М. Лифиц. — 14-е изд., перераб. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2022. — 423 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-15204-3.

Дополнительные источники:

1. Методические указания к выполнению практических работ по дисциплине «Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации» для студентов технических специальностей колледжа / Строительно-политехнический колледж.
2. Радкевич, Я. М. Метрология, стандартизация и сертификация в 3 ч. Стандартизация: учебник для среднего профессионального образования / Я. М. Радкевич, А. Г. Схиртладзе. — 5-е изд., перераб. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2022. — 481 с. — (Профессиональное образование).



— ISBN 978-5-534-10238-3.

**4.2.2. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем:**

**4.2.3. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины:**

Интернет-ресурсы:

1. <http://fcior.edu.ru/catalog/meta/6/mc/discipline%20SPO/mi/6.150203.04/p/page.html>
2. <http://fcior.edu.ru/catalog/meta/6/mc/discipline%20SPO/mi/6.220301.05/p/page.ht>


## **5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**

**Контроль и оценка** результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных занятий, проектов и при сдаче экзамена.


<b>Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
---	--

<p>В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-У1-выбирать средства контроля изделий машиностроения;.</li> <li>- У2-применять теоретические знания по контролю качества деталей.</li> </ul> <p>В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 31-основные принципы технического контроля;</li> <li>● 32-современные методы контроля точности и качества продукции машиностроения.</li> </ul> <p>В результате освоения дисциплины обучающийся должен иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- П1- выбора метода технического контроля деталей машин;</li> <li>- П2- работы со средствами контроля изделий машиностроения.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- оценка при опросе по теоретическому материалу</li> <li>- оценка при устном опросе по теоретическому материалу</li> <li>- дифференцированные оценки ответов на вопросы по основным правилам чтения и правилам выполнения технических чертежей деталей</li> </ul>
--	--

**Разработчик:**

ВГТУ Преподаватель высшей квалификационной категории  Фёдоров В.А.

**Руководитель образовательной программы**

Преподаватель первой квалификационной категории  Аленкова Н.В.

**Эксперт**

Главный технолог, ОАО «Тяжмехпресс»



Белопотапов Д.В.