

**Аннотация рабочей программы профессионального модуля
ПМ. 03. Разработка, моделирование и оптимизация работы
мехатронных систем**

15.02.10 Мехатроника и мобильная робототехника (по отраслям)

Цели и задачи профессионального модуля:

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **иметь практический опыт:**

- участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
- проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся **должен уметь:**

- проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;
- устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
- определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;
- определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей детали;
- выбирать средства измерения;
- анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый;
- рассчитывать нормы времени.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся **должен знать:**

- основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
- основные признаки объектов контроля технологической дисциплины;
- основные методы контроля качества детали;
- виды брака и способы его предупреждения;
- структуру технически обоснованной нормы времени;
- основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования.

Место междисциплинарного курса в структуре ППССЗ:

Профессиональный модуль является частью основной профессиональной образовательной программы освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

**Краткое содержание (дидактические единицы)
междисциплинарного курса:**

Рассматривается реализация технологического процесса изготовления деталей; контроль геометрических параметров деталей; качество поверхности деталей; анализируются причины брака.

Форма промежуточной аттестации по учебному плану:
экзамены, дифференцированные зачёты на протяжении 3^{его} – 7^{го} семестров.

Коды формируемых компетенций
ОК 1 – ОК 9; ПК 3.1; ПК 3.2.

Профессиональный модуль включает междисциплинарные курсы МДК. 03.01 – МДК. 03.04; производственную практику ПП. 03.01.

**Рекомендуемое количество часов на освоение программы
профессионального модуля:**

максимальная учебная нагрузка обучающегося 406 часов, из них:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 270 часов;
самостоятельной работы обучающегося 107 часов.