

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины «Прогрессивная технологическая оснастка станков и станочных комплексов»

Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Металлообрабатывающие станки и комплексы

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 г. и 11 м.

Форма обучения Очная / Заочная

Год начала подготовки 2018 г.

Цели дисциплины

- получение знаний о конструктивных особенностях, областях применения и методологии проектирования и эксплуатации прогрессивной технологической оснастки станков и станочных комплексов.

Задачи освоения дисциплины

- изучить структуру, классификацию и назначение прогрессивной технологической оснастки станков и станочных комплексов, особенности их применения в автоматизированном производстве.

- приобрести конструкторские навыки для совершенствования прогрессивной технологической оснастки станков и станочных комплексов.

Перечень формируемых компетенций: ПК-4; ПК-16.

ПК-4 – способностью участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа.

ПК-16 – способностью осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 4.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет с оценкой.