

## АННОТАЦИЯ

к рабочей программе практики

**ПП.01.01 Производственная практика Выполнение монтажа и сборки средней сложности узлов, блоков и приборов различных видов электронной техники по профессии: 11.01.01 Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов  
1 год 10 месяцев на базе основного общего образования**

Год начала подготовки 2024 г.

**1. Наименование образовательной программы, в рамках которой изучается учебная практика**

ПП.01.01 Производственная практика выполнение монтажа и сборки средней сложности узлов, блоков и приборов различных видов электронной техники входит в основную образовательную программу по профессии: 11.01.01 Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов

**2. Общая трудоёмкость**

Производственная практика изучается в объеме 108 часов. В том числе количество часов в форме практической подготовки: 108 часов.

**3. Место производственной практики в структуре образовательной программы**

Производственная практика выполнение монтажа и сборки средней сложности узлов, блоков и приборов различных видов электронной техники относится к: ПМ 01 Выполнение монтажа и сборки средней сложности узлов, блоков и приборов различных видов электронной техники является частью профессионального цикла учебного плана.

Изучение производственной практики требует основных знаний, умений и компетенций студента по дисциплинам: физика; основы электротехники и электроники; основы инженерной графики; монтаж компонентов на несущие конструкции, проводов, кабелей и жгутов в блоках, приборах и различных видов электронной техники; сборка узлов, блоков и приборов различных видов электронной техники

Производственная практика выполнение монтажа и сборки средней сложности узлов, блоков и приборов различных видов электронной техники является предшествующей для подготовки государственной итоговой аттестации.

**4. Требования к результатам освоения дисциплины (профессионального модуля):**

Процесс изучения производственной практики выполнение монтажа и сборки средней сложности узлов, блоков и приборов различных видов электронной техники направлен на формирование следующих **общих компетенций (ОК)**:

Код	Наименование компетенции
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста

OK 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
OK 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

Процесс изучения производственной практики выполнение монтажа и сборки средней сложности узлов, блоков и приборов различных видов электронной техники направлен на формирование следующих **профессиональных компетенций (ПК)**:

ПК 1.1 Выполнять монтаж компонентов на несущие конструкции первого и второго уровня.

ПК 1.2 Выполнять типовые слесарные и слесарно-сборочные работы.

ПК 1.3 Выполнять сборку узлов, блоков и приборов различных видов электронной техники.

ПК 1.4 Выполнять монтаж проводов, кабелей, жгутов в блоках и приборах различных видов электронной техники.

В результате изучения производственной практики студент должен:

**уметь:**

выбирать и подготавливать к работе слесарные, контрольно-измерительные инструменты, приспособления, оборудование в соответствии с технологической документацией;

подготавливать инструменты и приборы для пайки к работе;

подготавливать компоненты для монтажа на несущие конструкции первого и второго уровня;

выполнять монтаж компонентов на несущие конструкции первого и второго уровня;

выполнять типовые слесарные и слесарно-сборочные работы;

выполнять оконцевание проводов, кабелей и внутриблочных жгутов для их монтажа в несущих конструкциях второго уровня;

припаивать провода, кабели и внутриблочные жгуты к коммутационным элементам, разъемам электронных устройств;

контролировать качество паяных соединений, сборки несущих конструкций второго уровня и выполненных слесарно-сборочных работ

**знать:**

основные технические требования, предъявляемые к собираемым электронным устройствам на основе несущих конструкций первого и второго уровня;

способы очистки от загрязнений несущих конструкций;

последовательность выполнения монтажа компонентов на несущие конструкции первого и второго уровня, сборки несущих конструкций второго уровня, типовых слесарных и слесарно-сборочных работ;

последовательность выполнения работ по монтажу проводов, кабелей, внутриблочных жгутов;

последовательность процесса пайки проводов, кабелей, коммутационных элементов и разъемов;

устройство, принцип действия оборудования и контрольно-измерительного инструмента, приспособлений для монтажа электронных устройств любой конструктивной сложности, правила работы с ними;

устройство, принцип действия слесарно-сборочного и контрольно-измерительного инструмента, приспособлений для выполнения типовых слесарных и слесарно-сборочных работ, правила работы с ними;

устройство, принцип действия оборудования и контрольно-измерительного инструмента, приспособлений для сборки электронных устройств конструктивной сложности второго уровня, правила работы с ними;

требования, предъявляемые к паяным соединениям;

основные технические требования, предъявляемые к собираемым электронным устройствам на основе несущих конструкций первого и второго уровня;

способы формирования и крепления внутриблочных жгутов;

виды дефектов при пайке электрорадиоэлементов, их причины и способы предупреждения и исправления;

виды дефектов при выполнении типовых слесарных и слесарно-сборочных работ, их причины, способы предупреждения и исправления;

виды дефектов при сборке несущих конструкций второго уровня, их причины, способы предупреждения и исправления;

виды дефектов при пайке проводов, кабелей, жгутов, коммутационных элементов, разъемов, их причин и способов предупреждения и исправления

требования к организации рабочего места при выполнении работ;

опасные и вредные производственные факторы при выполнении работ;

правила производственной санитарии;

виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ;

требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

**иметь практический опыт в:**

подготовке оборудования, инструментов, приспособлений и контрольно-измерительных инструментов к работе;

установке и монтаже компонентов на несущие конструкции первого и второго уровня;

выполнении типовых слесарных и слесарно-сборочных работ при сборке узлов, блоков и приборов различных видов электронной техники;

установке и сборке узлов на несущие конструкции второго уровня;

выполнении операций при сборке узлов, блоков и приборов различных видов электронной техники;

подготовке проводов, кабелей и внутриблочных жгутов к монтажу;

прокладке проводов, кабелей и внутриблочных жгутов в блоках и приборах различных видов электронной техники

### **5. Содержание производственной практики**

- Инструктаж по технике безопасности, охране труда, электро- и пожаробезопасности.
- Работа с конструкторской и технологической документацией.
- Подготовка и монтаж компонентов на несущие конструкции первого и второго уровня.
- Подготовка деталей и узлов для сборки электронных устройств.
- Изготовление, маркировка и крепление внутриблочных жгутов электронных устройств согласно требованиям технической документации.
- Пайка проводов, кабелей и внутриблочных жгутов к коммутационным элементам, разъемам электронных устройств.
- Эксплуатация оборудования и контрольно-измерительных приборов и инструментов при выполнении различных видов работ.
- Выполнение контроля качества монтажа и пайки несущих конструкций первого и второго уровня.
- Выполнение типовых слесарных и слесарно-сборочных работ.
- Сборка несущей конструкции второго уровня.
- Контроль качества выполненных слесарно-сборочных работ.
- Контроль качества сборки несущих конструкций второго уровня.

### **6. Формы организации учебного процесса по практике (профессиональному модулю)**

Производственная практика складывается из следующих элементов:

- практические занятия;
- выполнение индивидуального или группового задания;
- подготовка к промежуточной аттестации.

Подготовка к практическим занятиям осуществляется с использованием:

- рекомендуемой литературы;
- периодических изданий;
- сети «Интернет».

### **7. Виды контроля**

Зачет – 3 семестр.