

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины

«Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Научная специальность: 2.5.5 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Нормативный период обучения: 4 года

Год начала подготовки: 2022 г.

Цель изучения дисциплины:

Целью изучения дисциплины «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки» является формирование и развитие, творческих способностей аспирантов, повышения профессионального уровня подготовки аспирантов, способного повысить качество выпускаемой промышленной продукции, найти пути выхода на международные рынки, создать условия изготовления конкурентоспособной техники.

Задачи изучения дисциплины:

- формирование навыков в сфере планирования, организации и поэтапного проведения научно-исследовательской деятельности по направлению «Машиностроение»;
- формирование и развитие умений и навыков в части применения методов исследования для решения намеченных задач научно-исследовательской деятельности в области технологии и оборудования механической и физико-технической обработки;
- формирование и развитие умений и навыков проектирования и осуществления комплексных исследований по направленности «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»;
- формирование и развитие умений и навыков научно-экспериментальной работы с эмпирической базой исследования в соответствии с выбранной темой научно-квалификационной работы (диссертации) по научной специальности «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»;
- освоение методики наблюдения, эксперимента и моделирования по техническим наукам;
- приобретение навыков коллективной научной работы, продуктивного взаимодействия с другими научными группами (подразделениями) и исследователями в области технологии и оборудования механической и физико-технической обработки;
- приобретение навыков владения современными методами и принципами

разработки научной проблематики по теме научно-квалификационной работы (диссертации);

- получения навыков построения технологии обработки по созданному аспирантом новому способу, укомплектованному средствами технологического оснащения, созданными аспирантом лично или при его участии;

- исследование влияния новых технологий для повышения качества перспективного ряда продукции;

знакомство с новыми электро-физикохимическими методами изготовления и средствами обеспечения точности, производительности, качества конкурентоспособных наукоемких изделий.

Общая трудоемкость дисциплины: 11 з.е.

Форма итогового контроля по дисциплине: экзамен