

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе практики

УП 01.01 Учебная практика Разработка технологических процессов изготовления деталей машин

Специальность: 15.02.16 Технология машиностроения

Квалификация выпускника: Техник-технолог

Нормативный срок обучения: 3 года 10 месяцев на базе основного общего образования

Форма обучения: очная

Год начала подготовки -2023 г.

Целью практики является:

углубление и закрепление обучающимися общих и профессиональных компетенций, приобретенных в результате освоения профессионального модуля, проверка их готовности к самостоятельной трудовой деятельности в условиях реального производства.

Задачами практики являются:

сформировать, закрепить, развить практические навыки и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с разработкой технологических процессов изготовления деталей машин

Перечень формируемых компетенций:

ОК01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.

ОК02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.

ОК06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.

ПК1.1.Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей

ПК1.2 Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства

ПК1.3 Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве

ПК1.4 Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин

ПК 1.5. Выполнять установку программного обеспечения электронных и компьютерных модулей и узлов мехатронных устройств и систем.

ПК1.5 Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования

Общая трудоемкость:

по плану – 144 часа,

с преподавателем – 144 часа,

в том числе часов вариативной части – 0 часов.

Объем практической подготовки: 144 часов.

При реализации практики предполагается организация практической подготовки, направленной на выполнение работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью:

ВД 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин

Форма контроля: дифференцированный зачет – 4- ой семестр