

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины
«Государственная итоговая аттестация»

Направление подготовки 15.04.01 – Машиностроение

Профиль Обеспечение качественно-точностных характеристик при изготовлении изделий в автоматизированном машиностроительном производстве

Квалификация выпускника Магистр

Нормативный период обучения 2 года / 2 г. и 3 м.

Форма обучения Очная / Заочная

Год начала подготовки 2021 г.

Цель государственной итоговой аттестации – определение соответствия результатов освоения обучающимися основной образовательной программы соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта, оценка готовности выпускников к профессиональной деятельности.

Задачи государственной итоговой аттестации:

1. Оценка уровня сформированности компетенций выпускника и его готовности к профессиональной деятельности;
2. Оценка соответствия подготовки выпускника требованиям федерального государственного образовательного стандарта по направлению подготовки 15.04.01 «Машиностроение», утвержденного приказом Минобрнауки России от 14 августа 2020 г. № 1025.

Перечень формируемых компетенций: УК-1, УК-2, УК-3, УК-4, УК-5, УК-6, ОПК-1, ОПК-2, ОПК-3, ОПК-4, ОПК-5, ОПК-6, ОПК-7, ОПК-8, ОПК-9, ОПК-10, ОПК-11, ОПК-12, ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-4, ПК-5, ПК-6, ПК-7, ПК-8, ПК-9.

- УК-1* Способен осуществлять критический анализ проблемных ситуаций на основе системного подхода, выработать стратегию действий.
- УК-2* Способен управлять проектом на всех этапах его жизненного цикла.
- УК-3* Способен организовывать и руководить работой команды, выработывая командную стратегию для достижения поставленной цели.
- УК-4* Способен применять современные коммуникативные технологии, в том числе на иностранном(ых) языке(ах), для академического и профессионального взаимодействия.
- УК-5* Способен анализировать и учитывать разнообразие культур в процессе межкультурного взаимодействия.

- УК-6* Способен определять и реализовывать приоритеты собственной деятельности и способы ее совершенствования на основе самооценки.
- ОПК-1* Способен формулировать цели и задачи исследования, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки результатов исследования.
- ОПК-2* Способен осуществлять экспертизу технической документации при реализации технологического процесса.
- ОПК-3* Способен организовывать работу коллективов исполнителей, принимать исполнительские решения в условиях спектра мнений, определять порядок выполнения работ, организовывать в подразделении работы по совершенствованию, модернизации, унификации выпускаемых изделий и их элементов, разработке проектов стандартов и сертификатов, обеспечивать адаптацию современных версий систем управления качеством к конкретным условиям производства на основе международных стандартов.
- ОПК-4* Способен разрабатывать методические и нормативные документы при реализации разработанных проектов и программ, направленных на создание узлов и деталей машин.
- ОПК-5* Способен разрабатывать аналитические и численные методы при создании математических моделей машин, приводов, оборудования, систем, технологических процессов.
- ОПК-6* Способен использовать современные информационно-коммуникационные технологии, глобальные информационные ресурсы в научно-исследовательской деятельности.
- ОПК-7* Способен проводить маркетинговые исследования и подготавливать бизнес-планы выпуска и реализации перспективных и конкурентоспособных изделий в области машиностроения.
- ОПК-8* Способен подготавливать отзывы и заключения на проекты стандартов, рационализаторские предложения и изобретения в области машиностроения.
- ОПК-9* Способен подготавливать научно-технические отчеты, обзоры, публикации по результатам выполненных исследований в области машиностроения.
- ОПК-10* Способен разрабатывать методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий.
- ОПК-11* Способен организовывать и осуществлять профессиональную подготовку по образовательным программам в области машиностроения.
- ОПК-12* Способен разрабатывать и применять алгоритмы и современные цифровые системы автоматизированного проектирования деталей и узлов машин и оборудования различной сложности на современном машиностроительном предприятии.

- ПК-1* Способен проектировать, верифицировать и отрабатывать управляющие программы обработки деталей на станках с ЧПУ с применением многокоординатной и/или многошпиндельной обработки.
- ПК-2* Способен анализировать данные о работе технологического оборудования, контролировать точность обработанной заготовки и качество ее поверхности.
- ПК-3* Способен разрабатывать технические задания на проектирование специальных приспособлений, металлорежущих инструментов и выполнять точностной, прочностной и жесткостной расчет средств технологического оснащения.
- ПК-4* Способен организовывать работы по испытанию, техническому контролю и диагностике технологического оборудования высокой сложности.
- ПК-5* Способен использовать научно-техническую информацию, прикладные программы, статистический анализ для диагностики, наладки и испытаниям технологического оборудования высокой сложности.
- ПК-6* Способность определять последовательность обработки поверхностей в сложных деталях, выбирать необходимые приспособления и режущий инструмент, рассчитывать припуски, время обработки, оформлять технологическую документацию на разрабатываемые операции.
- ПК-7* Способен выявлять причины дефектов при изготовлении машиностроительных изделий высокой сложности и правила эксплуатации средств технологического оснащения, позволяющих ликвидировать брак.
- ПК-8* Способен проводить контроль технологических процессов автоматизированного изготовления машиностроительных изделий высокой сложности и управлять ими.
- ПК-9* Способен совершенствовать технологии, системы и средства технического оснащения механосборочных производств с использованием средств автоматизированного проектирования и контроля.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 9.

Форма итогового контроля по государственной итоговой аттестации: Выполнение, подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы.