

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Воронежский государственный технический университет»

СОГЛАСОВАНО

Проректор по учебной работе


А.И. Колосов
« 29 » _____ 2025 г.


УТВЕРЖДАЮ

Декан факультета
радиотехники и электроники


В.А. Небольсин
« 17 » _____ 2025 г.


**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
дисциплины (модуля)**

**Б1.В.ДВ.04.01 «Автоматизированное проектирование печатных плат
электронных средств»**

Направление подготовки (бакалавров): 11.03.03 "Конструирование и
технология электронных средств"

Профиль: "Проектирование и технология радиоэлектронных средств"

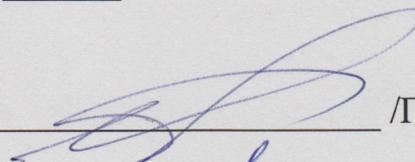
Квалификация выпускника Бакалавр

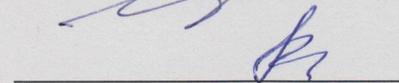
Нормативный период обучения 4 года / 4 года 11 м.

Форма обучения Очная/ Заочная

Год начала подготовки 2022 г.

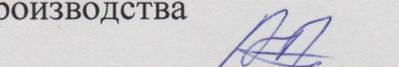
Авторы программы

 /Пирогов А.А./

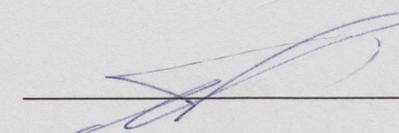
 /Турецкий А.В./

 /Хорошайлова М.В./

Заведующий кафедрой
конструирования и производства
радиоаппаратуры

 /Башкиров А.В./

Руководитель ОПОП

 /Пирогов А.А./

Воронеж 2025

ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Цели дисциплины

Состоит в изучении систем автоматизированного проектирования печатных плат (ПП), тенденций и перспективы развития САПР, общих сведений, методологии применения современных САПР. Формирование практических навыков автоматизированного конструкторского проектирования РЭС для проектирования узлов на печатных платах, их возможностей, назначения основных программных средств и этапов проектирования.

1.2. Задачи освоения дисциплины

Освоение методов автоматизированного проектирования радиоэлектронных устройств. Формирование практических навыков проектирования узлов на печатных платах. Использование программ для автоматизированного конструкторского проектирования РЭС для проектирования узлов на печатных платах.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП

Дисциплина «Автоматизированное проектирование печатных плат электронных средств» относится к дисциплинам части, формируемой участниками образовательных отношений (дисциплина по выбору) блока Б1.

3. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Процесс изучения дисциплины «Автоматизированное проектирование печатных плат электронных средств» направлен на формирование компетенции:

ПК-2 - Способен выполнять разработку программно-аппаратных комплексов, в том числе радиоэлектронных устройств, в соответствии с техническим заданием с использованием средств автоматизации проектирования;

ПК-4 - Способен подготавливать конструкторскую и технологическую документацию на радиоэлектронные устройства.

Компетенция	Результаты обучения, характеризующие сформированность компетенции
ПК-2	Знать этапы проектирования печатных плат, от постановки технического задания и технического предложения, до оформления полного комплекта технической документации, с использованием современных систем автоматизированного проектирования.
	Уметь проектировать узлы на печатных платах по техническому заданию, проводить измерения с выбором технических средств и обработкой результатов.
	Владеть современными методами проектирования печатных плат. Навыками 3D моделирования печатных плат.

ПК-4	Знать конструкторскую и технологическую документацию на печатные платы.
	Уметь разрабатывать схемы электрические принципиальные, проектировать печатные платы в соответствии с требованиями ЕСКД и применением современных САПР.
	Владеть современными программными комплексами разработки конструкторской и технической документации, используемой при проектировании печатных плат.

4. ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Общая трудоемкость дисциплины «Автоматизированное проектирование печатных плат электронных средств» составляет 5 зачетных единиц.

Распределение трудоемкости дисциплины по видам занятий

Очная форма обучения

Вид учебной работы	Всего часов	Семестр
		8
Аудиторные занятия (всего)	84	84
В том числе:		
Лекции	24	24
Практические занятия (ПЗ)	12	12
Лабораторные работы (ЛР)	48	48
Самостоятельная работа	69	69
Курсовой проект	+	+
Часы на контроль	27	27
Вид промежуточной аттестации – зачет		
Вид промежуточной аттестации – экзамен	+	+
Общая трудоемкость час	180	180
зач. ед.	5	5

Заочная форма обучения

Вид учебной работы	Всего часов	Семестр
		5
Аудиторные занятия (всего)	16	16
В том числе:		
Лекции	4	4
Практические занятия (ПЗ)	4	4
Лабораторные работы (ЛР)	8	8
Самостоятельная работа	155	155
Курсовой проект	+	+
Часы на контроль	9	9
Вид промежуточной аттестации – экзамен	+	+
Общая трудоемкость час	180	180
зач. ед.	5	5

5. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

5.1. Содержание разделов дисциплины и распределение трудоемкости по видам занятий

очная форма обучения

№ п/п	Наименование темы	Содержание раздела	Лекц	Прак. зан.	Лаб. зан.	СРС	Всего, час
1	Применение автоматизированного проектирования для проектирования узлов ПП. Создание символов компонентов для схем электрических принципиальных.	Предмет, цель и содержание курса, главные тенденции и перспективы развития САПР. Применение автоматизированного проектирования для проектирования узлов печатных плат. Общие сведения о системе проектирования ПП. Общие сведения о графическом редакторе символов. Создание библиотеки электрорадиоэлементов (ЭРЭ).	6	2	16	12	36
2	Разработка посадочных мест на печатной плате и упаковка выводов конструктивных элементов РЭС Упаковка выводов конструктивных элементов радиоэлектронных средств. Создание схем электрических принципиальных. Редактирование объектов электрической схемы.	Сведения о программе создания посадочных мест. Создание посадочных мест компонентов. Создание установочных мест компонентов со штырьевыми контактами. Создание установочных мест компонентов с планарными контактами. Упаковка выводов конструктивных элементов радиоэлектронных средств. Создание схем электрических принципиальных. Редактирование объектов электрической схемы. Генерация списка соединений и текстовых отчетов. Общие сведения о графическом редакторе ПП. Упаковка и размещение электрорадиоэлементов на печатной плате. Трассировка проводников ПП.	6	2	16	12	36
3	Компоновка элементов на ПП. Автоматическая и ручная трассировка проводников. Экспорт печатной платы, схемы электрической принципиальной. Разработка конструкторской документации	Общие сведения о конструкторской САПР. Основные функции, команды, интерфейс. Основные этапы проектирования. Совместное использование САПР печатных плат и САПР конструкторского проектирования. Достоинства, недостатки.	6	2	16	12	36
4	Особенности проектирования ПП для промышленной автоматизации	Системы АСУ ТП, ПЛК, датчики, исполнительные механизмы. Роль и место печатных плат в этих системах. Особенности условий эксплуатации. Температура.	2	2	-	11	15
5	Генерация управляющих файлов и разработка программы для автоматического установщика компонентов	Настройка платы (оригинация, система координат), конфигурация лент и фидеров, последовательность установки. Преобразование данных проектирования в таблицу компонентов машины. Разбор кода или интерфейса программы для установщика. Оптимизация пути движения головы для минимизации времени цикла. Оптимизация загрузки линии.	2	2	-	11	15

6	Технология пайки оплавлением. Разработка и валидация термопрофиля печи Контроль качества и ремонт.	Активация флюса, выравнивание температур. Плавление припоя и формирование соединения. Пиковая температура. Пайка смешанных компонентов (крупные разъемы и мелкие резисторы), платы с металлическим сердечником, платы с большим количеством внутренних слоев. Размещение термопар на критических точках платы (крупный/мелкий компонент). Запуск печи, замер, корректировка параметров (скорость конвейера, температура зон). Ремонтные станции: Их место в технологической цепочке. Основные компоненты: система визуализации (камеры), паяльный/термовоздушный инструмент, вакуумный пинцет, система нижнего подогрева.	2	2	-	11	15
Итого			24	12	48	69	153

заочная форма обучения

№ п/п	Наименование темы	Содержание раздела	Лекц	Прак. зан.	Лаб. зан.	СРС	Всего, час
1	Применение автоматизированного проектирования для проектирования узлов ПП. Создание символов компонентов для схем электрических принципиальных.	Предмет, цель и содержание курса, главные тенденции и перспективы развития САПР. Применение автоматизированного проектирования для проектирования узлов печатных плат. Общие сведения о системе проектирования ПП. Общие сведения о графическом редакторе символов. Создание библиотеки электрорадиоэлементов (ЭРЭ).	1	1	2	39	43
2	Разработка посадочных мест на печатной плате и упаковка выводов конструктивных элементов РЭС. Упаковка выводов конструктивных элементов радиоэлектронных средств.	Сведения о программе создания посадочных мест. Создание посадочных мест компонентов. Создание установочных мест компонентов со штырьевыми контактами. Создание установочных мест компонентов с планарными контактами. Упаковка выводов конструктивных элементов радиоэлектронных средств.	1	1	2	39	43
3	Создание схем электрических принципиальных. Редактирование объектов электрической схемы.	Создание схем электрических принципиальных. Редактирование объектов электрической схемы. Генерация списка соединений и текстовых отчетов. Общие сведения о графическом редакторе ПП. Упаковка и размещение электрорадиоэлементов на печатной плате. Трассировка проводников ПП.	1	1	2	39	43
4	Компоновка элементов на ПП. Автоматическая и ручная трассировка проводников. Экспорт печатной платы, схемы электрической принципиальной. Разработка конструкторской документации	Общие сведения о конструкторской САПР. Основные функции, команды, интерфейс. Основные этапы проектирования. Совместное использование САПР печатных плат и САПР конструкторского проектирования. Достоинства, недостатки.	1	1	2	38	42
Итого			4	4	8	155	171

5.2 Перечень лабораторных работ

1. Создание библиотек условных графических изображений электрорадиоэлементов и посадочных мест.
2. Упаковка выводов конструктивных элементов радиоэлектронных средств.
3. Создание схем электрических принципиальных.
4. Упаковка электрической схемы на печатной плате.
5. Совместное использование САПР печатных плат и САПР конструкторского проектирования.

5.2 Перечень практических работ

1. Проблема соблюдения ЕСКД
2. Создание 3D-модели компонента
3. Конверсия данных
4. Разработка и оптимизация управляющей программы для оборудования поверхностного монтажа
5. Разработка термопрофиля для пайки платы со смешанными компонентами
6. Программирование управления ремонтной станцией

6. ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА КУРСОВЫХ ПРОЕКТОВ (РАБОТ) И КОНТРОЛЬНЫХ РАБОТ

В соответствии с учебным планом освоение дисциплины предусматривает выполнение курсового проекта в 8 семестре (очное обучение), в 5 семестре (заочное обучение).

Примерная тематика курсового проекта: «Автоматизированное проектирование печатных плат электронных средств».

Темой курсового проекта является разработка печатного узла по предложенному варианту. Курсовые проекты исследовательского профиля связаны с теоретическими и экспериментальными исследованиями в области конструирования электронных средств.

Задачи, решаемые при выполнении курсового проекта:

- Создание библиотеки УГО
- Создание схемы электрической принципиальной
- Создание печатной платы и сборочного чертежа печатной платы
- Создание конструкторской документации.

Курсовой проект включает в себя графическую часть и расчетно-пояснительную записку.

7. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)

7.1. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

7.1.1 Этап текущего контроля

Результаты текущего контроля знаний для очной и заочной форм обучения оцениваются по системе:

«аттестован»;

«не аттестован».

Компетенция	Результаты обучения,, характеризующие сформированность компетенции	Критерии оценивания	Аттестован	Не аттестован
ПК-2	знать этапы проектирования печатных плат, от постановки технического задания и технического предложения, до оформления полного комплекта технической документации, с использованием современных систем автоматизированного проектирования.	Активная работа на лабораторных и практических занятиях, отвечает на теоретические вопросы при защите.	Выполнение работ в срок, предусмотренный в рабочих программах	Невыполнение работ в срок, предусмотренный в рабочих программах
	уметь по техническому заданию проектировать узлы на печатных платах, проводить измерения с выбором технических средств и обработкой результатов.	Решение стандартных практических задач.	Выполнение работ в срок, предусмотренный в рабочих программах	Невыполнение работ в срок, предусмотренный в рабочих программах
	владеть современными методами проектирования печатных плат. Навыками 3D моделирования печатных плат.	Решение прикладных задач в конкретной предметной области.	Выполнение работ в срок, предусмотренный в рабочих программах	Невыполнение работ в срок, предусмотренный в рабочих программах
ПК-4	Знать конструкторскую и технологическую документацию на печатные платы.	Активная работа на лабораторных и практических занятиях, отвечает на теоретические вопросы при защите.	Выполнение работ в срок, предусмотренный в рабочих программах	Невыполнение работ в срок, предусмотренный в рабочих программах
	уметь разрабатывать схемы электрические принципиальные, проектировать печатные плат в соответствии с требованиями ЕСКД и применением современных САПР.	Решение стандартных практических задач.	Выполнение работ в срок, предусмотренный в рабочих программах	Невыполнение работ в срок, предусмотренный в рабочих программах
	владеть современными программными комплексами разработки конструкторской и технической документации, используемой при проектировании печатных плат.	Решение прикладных задач в конкретной предметной области.	Выполнение работ в срок, предусмотренный в рабочих программах	Невыполнение работ в срок, предусмотренный в рабочих программах

7.1.2 Этап промежуточного контроля знаний

Результаты промежуточного контроля знаний оцениваются в 8 семестре для очной формы, 5 семестре для заочного обучения по четырехбалльной системе:

- «отлично»;
- «хорошо»;
- «удовлетворительно»;
- «неудовлетворительно».

Компетенция	Результаты обучения, характеризующие сформированность компетенции	Критерии оценивания	Отлично	Хорошо	Удовл.	Неудовл.
ПК-2	знать этапы проектирования печатных плат, от постановки технического задания и технического предложения, до оформления полного комплекта технической документации, с использованием современных систем автоматизированного проектирования.	Тест	Выполнение теста на 90- 100%	Выполнение теста на 80- 90%	Выполнение теста на 70- 80%	В тесте менее 70% правильных ответов
	уметь по техническому заданию проектировать узлы на печатных платах, проводить измерения с выбором технических средств и обработкой результатов.	Решение стандартных практических задач	Задачи решены в полном объеме и получены верные ответы	Продемонстрирован верный ход решения всех, но не получен верный ответ во всех задачах	Продемонстрирован верный ход решения в большинстве задач	Задачи не решены
	владеть современными методами проектирования печатных плат. Навыками 3D моделирования печатных плат.	Решение прикладных задач в конкретной предметной области	Задачи решены в полном объеме и получены верные ответы	Продемонстрирован верный ход решения всех, но не получен верный ответ во всех задачах	Продемонстрирован верный ход решения в большинстве задач	Задачи не решены
ПК-4	Знать конструкторскую и технологическую документацию на печатные платы.	Тест	Выполнение теста на 90- 100%	Выполнение теста на 80- 90%	Выполнение теста на 70- 80%	В тесте менее 70% правильных ответов
	уметь разрабатывать схемы электрические принципиальные, проектировать печатные платы в соответствии с требованиями ЕСКД и применением современных САПР.	Решение стандартных практических задач	Задачи решены в полном объеме и получены верные ответы	Продемонстрирован верный ход решения всех, но не получен верный ответ во всех задачах	Продемонстрирован верный ход решения в большинстве задач	Задачи не решены
	владеть современными программными комплексами разработки конструкторской и технической документации, используемой при проектировании печатных плат.	Решение прикладных задач в конкретной предметной области	Задачи решены в полном объеме и получены верные ответы	Продемонстрирован верный ход решения всех, но не получен верный ответ во всех задачах	Продемонстрирован верный ход решения в большинстве задач	Задачи не решены

7.2 Примерный перечень оценочных средств (типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности)

7.2.1 Примерный перечень заданий для подготовки к тестированию

1. Что такое компиляция в AD?

а) Практический смысл сего действия проявляется главным образом для проектов интегрированных библиотек — в итоге создаётся, собственно, сам файл библиотеки.

б) Создание схемы электрической принципиальной.

в) Создание посадочного места.

2. Какова структура библиотек в AD?

а) Используются так называемые интегрированные библиотеки. Интегрированная библиотека содержит описание компонентов. Каждый компонент состоит из схемного символа и футпринта. Схемные символы определяются в схемных библиотеках, футпринты — в PCB-библиотеках. Интегрированная библиотека содержит в себе все файлы библиотек символов и футпринтов, задействованных в ней.

б) 3D-модель компонента.

в) Схемные символы.

3. Для чего была добавлена утилита Interoute Gold:

а) для ручной трассировки методом Push and Shove;

б) для автоматической трассировки;

в) для интерактивной трассировки.

4. Программа автоматической трассировки предназначена для:

а) ручного размещения компонентов и трассировки проводников;

б) полуавтоматического и автоматического размещения компонентов и трассировки проводников;

в) ручного, полуавтоматического и автоматического размещения компонентов и трассировки проводников.

5. Pattern Editor предназначен для:

а) создания и редактирования символов компонентов;

б) создания и редактирования посадочного места и корпуса компонента;

в) упаковки вентилях компонента, ведение и контроль библиотек.

6. Размещение объектов в рабочем окне производится с помощью:

а) View/Snap to Grid;

б) команд меню Place;

в) команды View/Snap to Grid и команд меню Place.

7. Команда Edit Nets предназначена для:

- а) окрашивание выбранного объекта;
- б) редактирование атрибутов цепи;
- в) вывод информации о цепи.

8. С помощью каких команд можно задать выбор элементов, находящихся внутри блока:

- а) Touching Block;
- б) Outside Block;
- в) Inside Block.

9. Просмотр и редактирование характеристик выбранного объекта производится с помощью команды:

- а) Properties;
- б) Select Contiguous;
- в) Unhighlight Attached Nets.

10. Нажатие какой клавиши позволяет некоторые объекты развернуть против часовой стрелки на угол, кратный 90° :

- а) «B»;
- б) «F»;
- в) «M».

11. Validate Symbol это:

- а) средства проверки правильности созданного символа;
- б) средства перенумерации выводов символа;
- в) средства просмотра атрибутов символа.

12. для поворота дуги на 90° используется клавиша:

- а) R;
- б) F;
- в) shift + F;

13. Рисование контура изображения символа производится при помощи команд:

- а) Place/Line;
- б) Place/Arc;
- в) Place/Line и Place/Arc.

14. Для задания точки привязки символа используется команда:

- а) Place/Ref Point;
- б) Place/Attribute;
- в) Place.

15. Для рисования окружности необходимо:

- а) вначале указать точку на линии окружности, а затем щелкнуть в точке центра окружности;
- б) щелкнуть в точке центра окружности, а затем указать точку на линии окружности;
- в) нарисовать окружность невозможно.

16. Перед началом работы в редакторе создания корпусов необходимо:

- а) установить единицы измерения;
- б) установить шаг сетки и определить стеки контактных площадок;
- в) установить единицы измерения, шаг сетки и определить стеки контактных площадок.

17. В списке Pattern Type выбирается:

- а) типы стеков контактов площадок;
- б) тип корпуса;
- в) местоположение первого вывода компонента.

18. Число вырезанных строк в центральной области массива:

- а) Pad to Pad Spacing;
- б) Cutout Pads Across;
- в) Cutout Pads Down.

19. Для поворота контакта на 90° служит команда:

- а) Corner Pads;
- б) Rotate;
- в) Silk Screen.

20. Какое расширение файлов используется для собственных библиотек стеков контактных площадок и переходных отверстий?

- а) *.pdf;
- б) *.dip;
- в) *.ttf.

21. Для формирования (редактирования) стеков выполняется команда:

- а) Options/Pad Style;
- б) Options/Properties;
- в) нет такой команды.

22. Контактная площадка, определяемая полигоном:

- а) Polygon;
- б) Style Place;
- в) Direct Connect.

7.2.2 Примерный перечень заданий для решения стандартных задач

1. Внесите дополнения в текстовые фразы, вписав слово в нужном падеже .

Правила выполнения и оформления схем регламентируются стандартами седьмой классификации группы _____.

2. Системы автоматизированного проектирования предназначены для _____ узлов печатных плат (ПП).

3. Какой командой задают цвета объектов, расположенных на различных слоях платы:

- а) Options/Configure;
- б) Options/Current Line;
- в) Options/Display;
- г) Options/Current;
- д) Options/ Line.

4. Чтобы установить внешний вид курсора – малое перекрестье, в области Cursor Style следует выбрать:

- а) Arrow;
- б) Large Cross;
- в) Small Cross.
- г) Arrow Cross;
- д) Cross.

5. Установка цветов возможна для следующих объектов:

- а) переходных отверстий и контактных площадок;
- б) текста и полигонов;
- в) переходных отверстий, контактных площадок, линий и проводников, полигонов, текстов.

6. Каждый общий вывод в таблице выводов описывается:

- а) два раза;
- б) только один раз;
- в) несколько раз.
- г) три раза;
- д)четыре раза

7. Если код эквивалентности Pin Eq общего вывода принять равным 1, то:

- а) общий вывод относится ко всем секциям компонента;
- б) общий вывод относится только к тем секциям, которые имеют тот же код эквивалентности;
- в) общий вывод не относится ни к одной из секций.
- г) общий вывод относится ко одной секции компонента;

д) общий вывод относится к двум секциям компонента.

8. Командой Options/Grids устанавливается:

- а) метрическая система измерения и требуемый размер рабочей области;
- б) шаг сетки;
- в) толщина линии.

9. Программные средства системы позволяют автоматизировать:

- а) ввод принципиальной схемы (ПС);
- б) упаковку схемы на печатную плату (ПП);
- в) весь процесс проектирования электронных средств.

10. Когда формируются стеки переходных отверстий:

- а) после выполнения команды Options/Via Style;
- б) до выполнения команды Options/Via Style;
- в) автоматически во время проектирования.

11. Какой материал основы печатной платы (ПП) наиболее предпочтителен для работы в условиях повышенных температур (свыше 130°C) в промышленной автоматике?

- а) FR-1
- б) FR-4 Standard Tg
- в) FR-4 High Tg (>170°C)
- г) Гетинакс

12. Что из перечисленного НЕ является типичным требованием к ПП для промышленной автоматике?

- а) Устойчивость к вибрации
- б) Минимизация стоимости любой ценой
- в) Защита от электромагнитных помех (ЭМП)
- г) Работа в условиях повышенной влажности

13. Какой стандарт IPC определяет acceptability of electronic assemblies (критерии приемки электронных сборок)?

- а) IPC-6012
- б) IPC-A-610
- в) IPC-7351
- г) J-STD-001

14. Файл Centroid (файл координат), необходимый для программирования установщика компонентов, обычно содержит:

- а) Только список компонентов (BOM)
- б) Координаты X, Y и угол поворота (Rotation) для каждого компонента
- в) Схему электрических соединений
- г) Термопрофиль для печи оплавления

15. Основная цель оптимизации последовательности монтажа в программе для SMT-установщика — это:

- а) Увеличить расход припоя
- б) Упростить принципиальную схему
- в) Минимизировать время цикла за счет сокращения пути движения головы
- г) Сделать шелкографию красивее

16. Что такое «оригинация» (origin) при настройке программы установщика?

- а) Марка производителя оборудования
- б) Точка начала координат на плате, от которой отсчитываются все компоненты
- в) Страна-производитель компонентов
- г) Тип используемого флюса

17. Какой из перечисленных файлов НЕ является необходимым для генерации управляющей программы установщика компонентов?

- а) Gerber (топология)
- б) Bill of Materials (BOM, список компонентов)
- в) Centroid File (файл координат)
- г) Файл сверловки (Excellon)

18. Вторая фаза типичного термопрофиля пайки оплавлением, предназначенная для активации флюса и выравнивания температур across the board, называется:

- а) Нагрев (Ramp)
- б) Выдержка (Soak/Preheat)
- в) Оплавление (Reflow)
- г) Охлаждение (Cooling)

19. Для чего необходимо размещать термодатчики профильномера на самых массивных и самых мелких компонентах платы?

- а) Чтобы быстрее закончить эксперимент
- б) Чтобы убедиться, что все разноразмерные компоненты прогреваются в рамках требуемого температурного диапазона
- в) Чтобы проверить потребление электроэнергии печью
- г) Чтобы измерить скорость конвейера

20. Критический параметр термопрофиля, определяющий время, в течение которого припой находится в расплавленном состоянии, называется:

- а) Скорость подъема температуры (Ramp Rate)
- б) Пиковая температура (Peak Temperature)
- в) Время выше ликвидуса (Time Above Liquidus, TAL)
- г) Время выдержки (Soak Time)

21. Главная цель использования программы ремонтной станции после пайки — это:

- а) Нанесение паяльной пасты
- б) Измерение потребления тока платой
- в) Локальный демонтаж и замена дефектных компонентов
- г) Оптическая проверка шелкографии

22. При программировании ремонтной станции термический профиль для десольдеринга (удаления припоя) компонента:

- а) Ничем не отличается от профиля печи оплавления для всей платы
- б) Всегда имеет более высокую пиковую температуру, чем профиль печи
- в) Формируется индивидуально с учетом тепловой массы конкретного компонента и платы
- г) Не требует нижнего подогрева

23. Что такое Digital Thread (Цифровая нить) в контексте сквозного проектирования и производства?

- а) Цифровой мультиметр для измерений
- б) Единая связанная среда данных на всем жизненном цикле изделия
- в) Вид разводки печатной платы
- г) Программа для трассировки

24. Какой формат файлов считается современной заменой набору файлов Gerber+Excellon+Drill для передачи данных на производство?

- а) JPEG
- б) PDF
- в) ODB++ или IPC-2581
- г) DOCX

25. Для чего предназначен TVS-диод, устанавливаемый на входные цепи платы промышленной автоматики?

- а) Для стабилизации напряжения питания
- б) Для подавления быстрых переходных помех и электростатического разряда (ESD)
- в) Для фильтрации низкочастотных помех
- г) Для ограничения тока

26. DFM-анализ (Design for Manufacturing) проводится с главной целью:

- а) Сделать дизайн платы максимально красивым
- б) Увеличить тактовую частоту процессора на плате
- в) Обеспечить возможность надежного и экономически эффективного производства платы
- г) Упростить принципиальную схему

27. Почему при пайке плат с металлическим сердечником (Metal Core PCB) после требуются особые настройки термопрофиля?

- а) Потому что они имеют более высокую теплопроводность и теплоемкость, что требует большего подвода тепла
- б) Потому что они тоньше обычных
- в) Потому что они не проводят ток
- г) Потому что они дешевле

28. Что из перечисленного является типичным дефектом пайки, вызванным НЕДОГРЕВОМ по время оплавления?

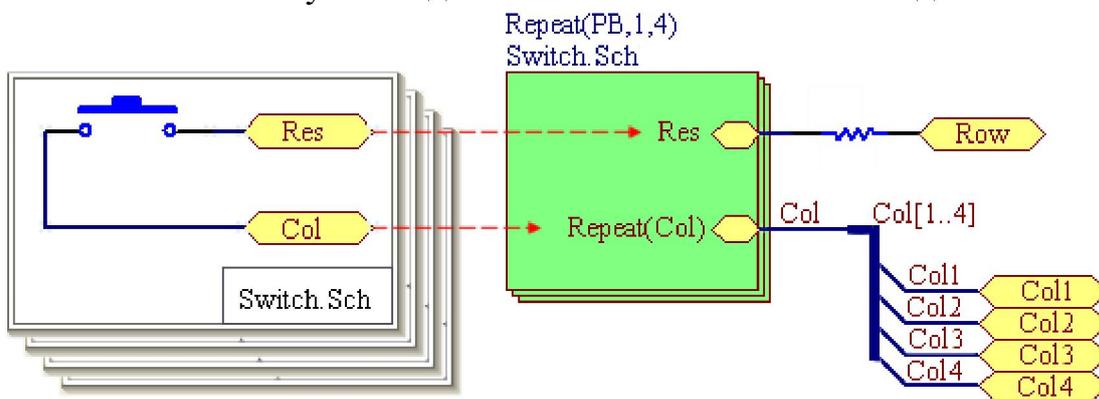
- а) Перемычки (мостики) припоя
- б) Холодная пайка (гранулированная, матовая поверхность припоя)
- в) Обугленный флюс
- г) Отслоение паяльной маски

29. Какой элемент программы установщика отвечает за хранение и подачу компонентов на лентах?

- а) Драйвер
- б) Фидер (Feeder)
- в) Спидер
- г) Стоппер

7.2.3 Примерный перечень заданий для решения прикладных задач

1. Как это лучше сделать в схеме несколько одинаковых каналов?

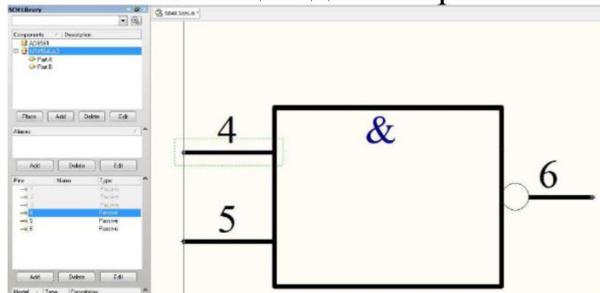


а) Создаём Sheet Symbol и указываем ему Filename нужной подсхемы. Из шины выводим наши сигналы в стиле `_BusName_StartNum_..._BusName_StopNum_` и разводим их куда надо.

б) На данный момент единственный метод поставить там точку — сделать для десигнатора специальный шрифт, в котором двоеточие визуально выглядит как точка.

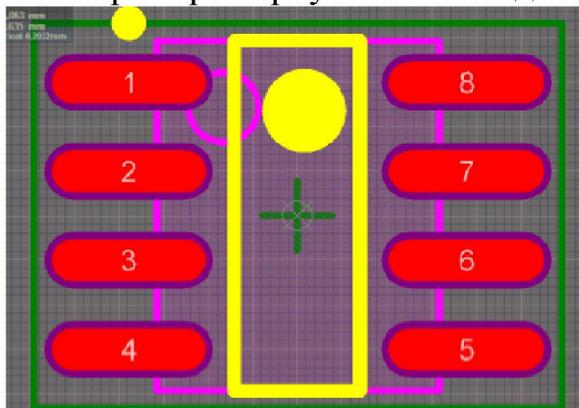
в) В диалоге File->Print Setup выставляем параметр Scaling Mode в значение Scaled Print, после чего выбираем подходящую ориентацию бумаги и подбираем значение для Scale (обычно где-то 0.9-0.95).

2. Сколько секций для микросхемы КР1564ЛА3 необходимо создавать?



- a) 1
- б) 2
- в) 4

3. Порядок создания посадочного места под корпус со штыревыми выводами На примере корпуса 201.14-1 для МС КР1564ЛА3.



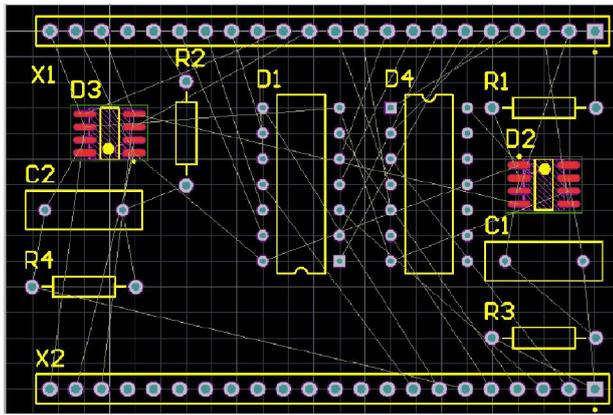
a) Находясь в редакторе PCB Library выбрать в меню Tools>>Component Wizard.

б) Задать размеры отверстия и контактной площадки исходя из размера вывода, указанного на чертеже.

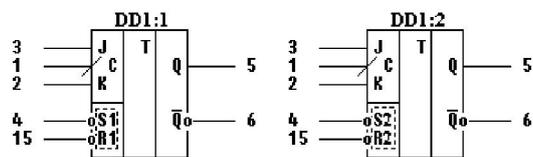
в) Указать расстояние между КП в одном ряду (шаг ножек микросхемы) и расстояние между рядами КП в соответствии с чертежом корпуса, указать ширину линии графики корпуса: 0,2мм., ввести количество КП-14, ввести наименование корпуса: 201.14., сохранить библиотеку PcbLib.

4. На картинке представлен результат:

- a) Размещения.
- б) Компоновки.
- в) Трассировки.



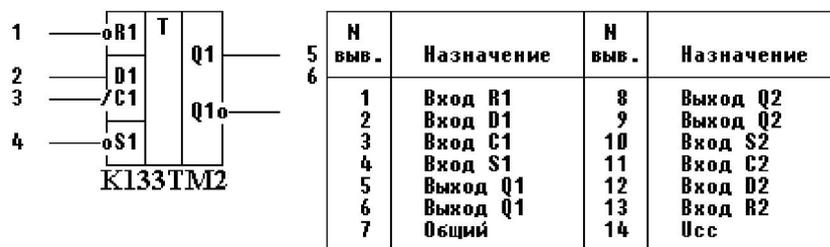
5. Какими способами можно обеспечить задание различных УГО для вентилях в составе библиотечного элемента на принципиальной схеме?



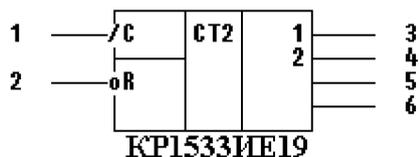
6. Заполнить упаковочную таблицу, используя в качестве исходных данных его условное графическое обозначение (УГО) и таблицу соответствия выводов. УГО и таблица выводов элемента SN74ALS279N



7. Создать библиотечный элемент, используя в качестве исходных данных его условное графическое обозначение (УГО) и таблицу соответствия выводов. Исходные данные УГО и таблица выводов элемента К133ТМ2.

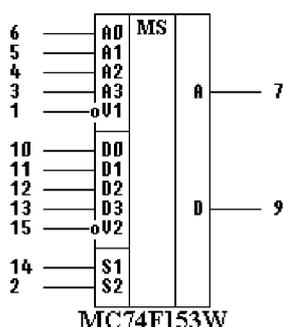


8. Создать библиотечный элемент, используя в качестве исходных данных его условное графическое обозначение (УГО) и таблицу соответствия выводов. УГО и таблица выводов элемента КР1533ИЕ19



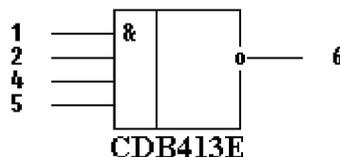
№ ввв.	Назначение	№ ввв.	Назначение
1	Тактовый вход	8	Выход
2	Вход "сброс"	9	Выход
3	Выход	10	Выход
4	Выход	11	Выход
5	Выход	12	Вход "сброс"
6	Выход	13	Тактовый вход
7	Общий	14	Исс

9. Создать библиотечный элемент, используя в качестве исходных данных его условное графическое обозначение (УГО) и таблицу соответствия выводов. УГО и таблица выводов элемента МС74F153W



№ ввв.	Назначение	№ ввв.	Назначение
1	Вход разрешения U1	9	Выход D
2	Вход выборки разряда S2	10	Вход D0
3	Вход A3	11	Вход D1
4	Вход A2	12	Вход D2
5	Вход A1	13	Вход D3
6	Вход A0	14	Вход выборки разряда S1
7	Выход A	15	Вход разр. U2
8	Общий	16	Исс

10. Создать библиотечный элемент, используя в качестве исходных данных его условное графическое обозначение (УГО) и таблицу соответствия выводов. УГО и таблица выводов элемента СDВ413Е



№ ввв.	Назначение	№ ввв.	Назначение
1	Вход X1	8	Выход Y2
2	Вход X2	9	Вход X5
3	Свободный	10	Вход X6
4	Вход X3	11	Свободный
5	Вход X4	12	Вход X7
6	Выход Y1	13	Вход X8
7	Общий	14	Исс

7.2.4 Примерный перечень вопросов для подготовки к зачету

Не предусмотрено учебным планом

7.2.5 Примерный перечень вопросов для подготовки к экзамену

1. Уровни и задачи проектирования.
2. Применение автоматизированного проектирования для проектирования узлов печатных плат.
3. Общие сведения о системе проектирования ПП.
4. Состав системы. Основные технические характеристики системы. Запуск системы.

5. Интерфейс пользователя.
6. Порядок проектирования печатных плат.
7. Общие сведения о графическом редакторе символов элементов.
8. Порядок создания символов компонентов для схем электрических принципиальных.
9. Создание библиотеки электрорадиоэлементов (ЭРЭ).
10. Общие сведения о программе создания посадочных мест ЭРЭ.
11. Создание посадочных мест на для монтажа конструктивных элементов.
12. Создание посадочных мест компонентов.
13. Стеки контактных площадок и переходных отверстий.
14. Создание установочных мест компонентов.
15. Создание установочных мест компонентов со штырьевыми контактами.
16. Создание установочных мест компонентов с планарными контактами.
17. Создание установочных мест компонентов с помощью программы-мастера Pattern Wizard.
18. Создание библиотечных элементов.
19. Упаковка выводов конструктивных элементов радиоэлектронных средств.
20. Общие сведения о графическом редакторе схем.
21. Настройка конфигураций редактора.
22. Создание схем электрических принципиальных.
23. Редактирование объектов электрической схемы. Изменение атрибутов, компонентов и цепей.
24. Перемещение, копирование и удаление компонентов и цепей. Генерация списка соединений и текстовых отчетов.
25. Общие сведения о графическом редакторе печатных плат.
26. Настройка конфигураций редактора. Структура слоев печатной платы.
27. Упаковка и размещение электрорадиоэлементов на печатной плате.
28. Трассировка проводников ПП.
29. Ручная трассировка соединений печатных плат.
30. Интерактивная трассировка цепей ПП.
31. Автоматическая трассировка проводников ПП.
32. Опишите полный цикл подготовки производства печатной платы после завершения этапа трассировки в САПР. Какие ключевые файлы генерируются на каждом этапе и для какого технологического оборудования они предназначены?
33. Объясните, почему стандартный термопрофиль для пайки оплавлением не подходит для платы, содержащей одновременно мелкие чипы (0402) и массивные разъемы. Какие риски это несет? Опишите методику разработки и валидации профиля для такой смешанной сборки.
34. Для чего нужна ремонтная станция в технологическом цикле производства электроники? Опишите последовательность программирования операции замены дефектного BGA-компонента, уделив особое внимание настройке термических профилей десольдеринга и повторной пайки.

7.2.6 Методика выставления оценки при проведении промежуточной аттестации

Экзамен проводится по тест-билетам, каждый из которых содержит 5 вопросов, 5 стандартных задач и 5 прикладных задач. Каждый правильный ответ на вопрос в тесте оценивается 1 баллом. Максимальное количество набранных баллов – 15.

1. Оценка «Неудовлетворительно» ставится в случае, если студент набрал менее 5 баллов.
2. Оценка «Удовлетворительно» ставится в случае, если студент набрал от 5 до 8 баллов.
3. Оценка «Хорошо» ставится в случае, если студент набрал от 9 до 12 баллов.
4. Оценка «Отлично» ставится, если студент набрал от 13 до 15 баллов.

7.2.7 Паспорт оценочных материалов

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции (или ее части)	Наименование оценочного средства
1	Создание символов компонентов для схем электрических принципиальных.	ПК-2, ПК-4	Тест, контрольная работа, защита лабораторных работ, защита реферата, требования к курсовому проекту....
2	Разработка посадочных мест на печатной плате и упаковка выводов конструктивных элементов РЭС. Упаковка выводов конструктивных элементов радиоэлектронных средств.	ПК-2, ПК-4	Тест, контрольная работа, защита лабораторных работ, защита реферата, требования к курсовому проекту....
3	Создание схем электрических принципиальных. Редактирование объектов электрической схемы.	ПК-2, ПК-4	Тест, контрольная работа, защита лабораторных работ, защита реферата, требования к курсовому проекту....
4	Компоновка элементов на ПП. Трассировка проводников Экспорт печатной платы, схемы электрической принципиальной. Разработка конструкторской документации	ПК-2, ПК-4	Тест, контрольная работа, защита лабораторных работ, защита реферата, требования к курсовому проекту....

7.3. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности

Тестирование осуществляется с использованием выданных тест-заданий на бумажном носителе. Время тестирования 15 мин. Затем осуществляется проверка теста экзаменатором и выставляется оценка согласно методики выставления оценки при проведении промежуточной аттестации.

Решение стандартных задач осуществляется с использованием выданных задач на бумажном носителе. Время решения задач 15 мин. Затем осуществляется проверка решения задач экзаменатором и выставляется оценка, согласно методики выставления оценки при проведении промежуточной аттестации.

Решение прикладных задач осуществляется с использованием выданных задач на бумажном носителе. Время решения задач 15 мин. Затем осуществляется проверка решения задач экзаменатором и выставляется оценка, согласно методики выставления оценки при проведении промежуточной аттестации.

8 УЧЕБНО МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

8.1 Перечень учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины

1. Петров М.Н., Гудков Г.В. Моделирование компонентов и элементов интегральных схем ЭБС «Лань» 2011. 464 с. . - ISBN 978-5-8114-1075-0. – URL: http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_cid=25&pl1_id=661

2. Л.Н. Никитин, И.А. Лозовой Автоматизированные системы испытаний РЭС: лабораторный практикум: Учеб.пособие. Воронеж.гос. техн. ун-т, 2011.-83 с.

3. Ципина Н.В. Автоматизированное проектирование узла радиоэлектронного устройства на печатной плате: методические указания к лабораторным работам/ ФГБОУ ВПО "Воронежский государственный технический университет; Воронеж, 2013. 47 с.

4. Н.В. Ципина. Автоматизированные системы конструкторского проектирования ЭС: практикум: учеб.пособие /ФГБОУ ВПО «Воронежский государственный технический университет», 2013. 80 с.

5. Кологривов В.А. Основы автоматизированного проектирования радиоэлектронных устройств. Часть 2 [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Кологривов В.А.— Электрон. текстовые данные.— Томск: Томский государственный университет систем управления и радиоэлектроники, 2012.— 132 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/13956.html>.— ЭБС «IPRbooks»

6. Кологривов В.А. Основы автоматизированного проектирования радиоэлектронных устройств. Часть 2 [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Кологривов В.А.— Электрон. текстовые данные.— Томск: Томский государственный университет систем управления и радиоэлектроники,

2012.— 132 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/13956.html>.— ЭБС «IPRbooks»

7. Иванова Н.Ю. Инструментальные средства конструкторского проектирования электронных средств [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Иванова Н.Ю., Романова Е.Б.— Электрон. текстовые данные.— Санкт-Петербург: Университет ИТМО, 2013.— 121 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/66462.html>.— ЭБС «IPRbooks»

8. Брусницына Л.А. Технология изготовления печатных плат [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Брусницына Л.А., Степановских Е.И.— Электрон. текстовые данные.— Екатеринбург: Уральский федеральный университет, ЭБС АСВ, 2015.— 200 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/66137.html>.— ЭБС «IPRbooks»

9. Малюков С.П. Основы конструирования и технологии электронных средств [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Малюков С.П., Палий А.В., Саенко А.В.— Электрон. текстовые данные.— Ростов-на-Дону, Таганрог: Издательство Южного федерального университета, 2017.— 105 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/87459.html>.— ЭБС «IPRbooks»

10. Синельников А.В. Автоматизация конструкторско-технологической подготовки производства радиоэлектронных средств. Основы технического документооборота [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Синельников А.В.— Электрон. текстовые данные.— Новосибирск: Новосибирский государственный технический университет, 2020.— 84 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/99165.html>.— ЭБС «IPRbooks»

11. Соседко В.В. Система автоматизированного проектирования печатных плат - Altium Designer [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Соседко В.В., Янишевская А.Г., Забелин Л.Ю.— Электрон. текстовые данные.— Новосибирск: Сибирский государственный университет телекоммуникаций и информатики, 2019.— 198 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/90599.html>.— ЭБС «IPRbooks»

12. Головицына М.В. Проектирование радиоэлектронных средств на основе современных информационных технологий [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Головицына М.В.— Электрон. текстовые данные.— Москва: Интернет-Университет Информационных Технологий (ИНТУИТ), Ай Пи Ар Медиа, 2020.— 503 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/97578.html>.— ЭБС «IPRbooks»

13. Уваров, А. С. P-CAD 2000, ACCEL EDA. Конструирование печатных плат / А. С. Уваров. — 2-е изд. — Саратов : Профобразование, 2019. — 322 с. — ISBN 978-5-4488-0067-2. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/87982.html>

14. Соседко, В. В. Система автоматизированного проектирования печатных плат - Altium Designer : учебное пособие / В. В. Соседко, А. Г. Янишевская, Л. Ю. Забелин. — Новосибирск : Сибирский государственный университет телекоммуникаций и информатики, 2019. — 198 с. — Текст : электрон-

ный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/90599.html>

15. Сигачева В. В. Проектирование автоматизированных систем управления. Проектирование электронных устройств в системе P-CAD : учебное пособие / В. В. Сигачева. — Санкт-Петербург : Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна, 2017. — 123 с. — ISBN 978-5-7937-1367-2. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/102665.html>

16. Методические указания по выполнению практических работ по дисциплине «Автоматизированное проектирование печатных плат ЭС» для студентов направления 11.03.03 «Конструирование и технология электронных средств» (профиль «Проектирование и технология радиоэлектронных средств») всех форм обучения [Электронный ресурс] / Каф. конструирования и производства радиоаппаратуры; Сост.: А. В. Турецкий, Н. В. Ципина. - Электрон. текстовые, граф. дан. (1,54 Кб). - Воронеж : ФГБОУ ВПО «Воронежский государственный технический университет», 2015. – Режим доступа: [АППЭС практика](#)

17. Методические указания по самостоятельной работе по дисциплине «Автоматизированное проектирование печатных плат электронных средств» для студентов направления 11.03.03 «Конструирование и технология электронных средств» (профиль «Проектирование и технология радиоэлектронных средств») всех форм обучения [Электронный ресурс] / Каф. конструирования и производства радиоаппаратуры; Сост.: А. В. Турецкий, Н. В. Ципина. - Электрон. текстовые, граф. дан. (1,8 Мб). - Воронеж : ФГБОУ ВПО "Воронежский государственный технический университет", 2015. – Режим доступа: [СРС АППЭС](#)

18. Методические указания по выполнению курсового проекта по дисциплине по дисциплине «Автоматизированное проектирование печатных плат электронных средств» по направлению 11.03.03 Конструирование и технология электронных средств Направленность «Проектирование и технология радиоэлектронных средств» всех форм обучения / ФГБОУ ВО «Воронежский государственный технический университет»; сост.: Н.В. Ципина. Воронеж, 2020. 14 с. – [485-2021 АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ ЭЛЕКТРОННЫХ СРЕДСТВ](#)

19. Методические указания по самостоятельной работе по дисциплине «Автоматизированное проектирование печатных плат электронных средств», для студентов направления 11.03.03.«Конструирование и технология электронных средств» (профиль «Проектирование и технология радиоэлектронных средств») всех форм обучения / ФГБОУ ВПО «Воронежский государственный технический университет»; сост. Н.В. Ципина. Воронеж, 2021. 23 с.

20. Проектирование функциональных узлов РЭС на печатных платах: методические указания по выполнению практических работ по

дисциплине «Автоматизированное проектирование печатных плат электронных средств», для студентов направления 11.03.03 «Конструирование и технология электронных средств» (профиль «Проектирование и технология радиоэлектронных средств») всех форм обучения / ФГБОУ ВО «Воронежский государственный технический университет»; сост. Н.В. Ципина. Воронеж, 2021. 35 с.

8.2 Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине (модулю), включая перечень лицензионного программного обеспечения, ресурсо-информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», современных профессиональных баз данных и информационных справочных систем

ПО: MicrosoftWord, MicrosoftExcel, InternetExplorer, , **Math CAD, Math Lab**, программный комплекс КОМПАС 3D LT, Altium Designer (Учебная лицензия), соглашение с ООО «Алтиум Юэроп Гмбх» 2301/2019 от 23.01.2019.

Современная профессиональная база данных: Mathnet.ru, e-library.ru.

Информационные справочные системы: dist.sernam.ru, Wikipedia, <http://eios.vorstu.ru/>

Ресурсы информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»:

<http://window.edu.ru> – единое окно доступа к информационным ресурсам;

<http://www.edu.ru/> – федеральный портал «Российское образование»;

Образовательный портал ВГТУ;

<http://www.iprbookshop.ru/> – электронная библиотечная система IPRbooks;

www.elibrary.ru – научная электронная библиотека

Профессиональные базы данных, информационные справочные системы:

<https://docplan.ru/> – бесплатная база ГОСТ

<http://www.kit-e.ru/> – электронная версия журнала «Компоненты и технологии»

9 МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА, НЕОБХОДИМАЯ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Для проведения лекционных занятий необходима аудитория, оснащенная видеопроектором с экраном и пособиями по профилю.

Компьютерный класс, оснащенный ПЭВМ с установленным программным обеспечением, ауд. 226/3.

Видеопроектор с экраном в ауд. 226/3.

Помещение (Читальный зал) для самостоятельной работы с выходом в сеть «Интернет» и доступом в электронно-библиотечные системы и электронно-информационную среду, укомплектованное следующим оборудованием:

- персональные компьютеры с установленным ПО, подключенные к сети Интернет — 10 шт.;
- принтер;
- магнитно-маркерная доска;
- переносные колонки;
- переносной микрофон.

Производственная площадка с SMD-линией монтажа печатных плат дизайн-центра электроники «Силовая электроника».

10. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

По дисциплине «Автоматизированное проектирование печатных плат электронных средств» читаются лекции, проводятся лабораторные и практические занятия.

Лекции представляет собой систематическое, последовательное изложение учебного материала. Это – одна из важнейших форм учебного процесса и один из основных методов преподавания в вузе. На лекциях от студента требуется не просто внимание, но и самостоятельное оформление конспекта. Качественный конспект должен легко восприниматься зрительно, в эго тексте следует соблюдать абзацы, выделять заголовки, пронумеровать формулы, подчеркнуть термины. В качестве ценного совета рекомендуется записывать не каждое слово лектора (иначе можно потерять мысль и начать писать автоматически, не вникая в смысл), а постараться понять основную мысль лектора, а затем записать, используя понятные сокращения.

- Практические занятия позволяют научиться применять теоретические знания, полученные на лекции при решении конкретных задач. Чтобы наиболее рационально и полно использовать все возможности практических занятий для подготовки к ним необходимо: следует разобрать лекцию по соответствующей теме, ознакомиться с соответствующим разделом учебника, проработать дополнительную литературу и источники, решить задачи и выполнить другие письменные задания.

- Самостоятельная работа студентов способствует глубокому усвоения учебного материала и развитию навыков самообразования. Самостоятельная работа предполагает следующие составляющие:

- работа с текстами: учебниками, справочниками, дополнительной литературой, а также проработка конспектов лекций;
- выполнение домашних заданий и типовых расчетов;
- работа над темами для самостоятельного изучения;
- участие в работе студенческих научных конференций, олимпиад;
- подготовка к зачету.

Кроме базовых учебников рекомендуется самостоятельно использовать имеющиеся в библиотеке учебно-методические пособия. Независимо от вида

учебника, работа с ним должна происходить в течение всего семестра. Эффективнее работать с учебником не после, а перед лекцией.

При ознакомлении с каким-либо разделом рекомендуется прочитать его целиком, стараясь уловить общую логику изложения темы. При повторном чтении хорошо акцентировать внимание на ключевых вопросах и основных теоремах (формулах). Можно составить их краткий конспект.

Степень усвоения материала проверяется следующими видами контроля:

- текущий (опрос, контрольные работы, типовые расчеты);
- рубежный (коллоквиум);
- промежуточный (курсовая работа, зачет, зачет с оценкой, экзамен).

Коллоквиум – форма итоговой проверки знаний студентов по определенным темам.

Зачет – форма проверки знаний и навыков, полученных на лекционных и практических занятиях. Сдача всех зачетов, предусмотренных учебным планом на данный семестр, является обязательным условием для допуска к экзаменационной сессии.

Экзамен – форма итоговой проверки знаний студентов.

Для успешной сдачи экзамена необходимо выполнить следующие рекомендации – готовиться к экзамену следует систематически, в течение всего семестра. Интенсивная подготовка должна начаться не позднее, чем за месяц-полтора до экзамена. Данные перед экзаменом три-четыре дня эффективнее всего использовать для повторения.

Вид учебных занятий	Деятельность студента
Лекция	Написание конспекта лекций: кратко, схематично, последовательно фиксировать основные положения, выводы, формулировки, обобщения; помечать важные мысли, выделять ключевые слова, термины. Проверка терминов, понятий с помощью энциклопедий, словарей, справочников с выписыванием толкований в тетрадь. Обозначение вопросов, терминов, материала, которые вызывают трудности, поиск ответов в рекомендуемой литературе. Если самостоятельно не удастся разобраться в материале, необходимо сформулировать вопрос и задать преподавателю на лекции или на практическом занятии.
Практические занятия	Конспектирование рекомендуемых источников. Работа с конспектом лекций, подготовка ответов к контрольным вопросам, просмотр рекомендуемой литературы. Прослушивание аудио- и видеозаписей по заданной теме, выполнение расчетно-графических заданий, решение задач по алгоритму.
Подготовка к дифференцированному зачету и экзамену	При подготовке к зачету и экзамену необходимо ориентироваться на конспекты лекций, рекомендуемую литературу и решение задач на практических занятиях.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ п/п	Перечень вносимых изменений	Дата внесе- ния измене- ний	Подпись заведующего кафедрой, ответствен- ной за реализацию ОПОП
1			
2			
3			

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

**Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Воронежский государственный технический университет»
(ФГБОУ ВО «ВГТУ», ВГТУ)**

РЕЦЕНЗИЯ

на рабочую программу учебной дисциплины
«Автоматизированное проектирование печатных плат электронных средств»
направления подготовки (специальности)
11.03.03 «Конструирование и технология электронных средств»
профиль
«Проектирование и технология радиоэлектронных средств»
уровень высшего образования: Бакалавр
форма обучения: Очная/ Заочная

Разработчики: Пирогов А.А., Турецкий А.В., Хорошайлова М.В.
Кафедра конструирования и производства радиоаппаратуры

Содержание рабочей программы дисциплины (далее – РПД) соответствуют требованиям федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки (специальности) 11.03.03 «Конструирование и технология электронных средств» и учебному плану.

РПД соответствует требованиям, предъявляемым к структуре, содержанию РПД по дисциплине, а именно:

1. Перечень формируемых компетенций, которыми должен овладеть обучающийся в результате освоения дисциплины, соответствует ФГОС ВО и профстандарту, будущей профессиональной деятельности выпускника.

2. Структура и содержание дисциплины соответствует учебному плану.

3. РПД содержит следующие структурные элементы: титульный лист, паспорт (цель и задачи, формируемые компетенции, знания, умения и навыки, объем дисциплины и виды учебной деятельности); содержание дисциплины, темы практических и лабораторных занятий, учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины, примерный перечень оценочных средств (типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности).

Перечень компетенций соответствует требованиям ФГОС ВО по направлению подготовки 11.03.03 «Конструирование и технология электронных средств». Профессиональные компетенции разработаны с учетом поставленных целей и задач РПД.

Программа рассчитана на «180» часов, из которых «60» часов отводится на практические и лабораторные занятия. Самостоятельная работа составляет «69» часов учебного времени, спланированы ее тематика, виды и формы в каждом разделе.

Показатели и критерии оценивания компетенций, а также шкалы оценивания обеспечивают возможность проведения всесторонней оценки результатов обучения, уровней сформированности компетенций.

Контрольные задания и иные материалы оценки результатов освоения разработаны на основе принципов оценивания: валидности, определённости, однозначности, надёжности, а также соответствуют требованиям к составу и взаимосвязи оценочных средств, полноте по количественному составу оценочных средств и позволяют объективно оценить результаты обучения, уровни сформированности компетенций.

Направленность РПД по дисциплине соответствует целям ОП по направлению подготовки (специальности) 11.03.03 «Конструирование и технология электронных средств», профстандартам.

На основании проведенной экспертизы можно сделать заключение, что РПД по дисциплине соответствует требованиям ФГОС ВО, профессионального стандарта, современным требованиям рынка труда и рекомендуются для использования в учебном процессе.

Рецензент:

Шуваев Владимир Андреевич, к.т.н., доцент,
Генеральный директор АО НВП «ПРОТЕК»

Дата: 29.08.2025 г.

Генеральный директор



В.А. Шуваев