АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины (модуля)
«Производственная практика. Технологическая практика»

Направление подготовки 15.03.01 – Машиностроение
Профиль Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств
Квалификация выпускника Бакалавр
Нормативный период обучения 4г 11м.
Форма обучения Заочная
Год начала подготовки 2018 г.

Цели дисциплины

- ознакомление с применением на предприятии методов контроля качества изготавливаемого изделия и выявление причин нарушений технологического процесса, планирование мероприятий, предупреждающих данные нарушения;
- ознакомление с принципами выбора материалов, способов реализации основных технологических процессов, прогрессивных методов эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения на производстве;
- проведение предварительного информационного, технико-экономического обоснования проектных решений, связанных с индивидуальным заданием в области машиностроения;

Задачи освоения дисциплины

- проанализировать технические и эксплуатационные параметры изделия с целью его дальнейшего проектирования;
- осуществить сбор, обработку и анализ материалов по технологическому циклу процесса изготовления и контроля изделия в автоматизированном производстве, разработки и заполнения сопроводительной документации;
- применять средства измерений, контроля и управления технологическим процессом изготовления изделия на предприятии;

Перечень формируемых компетенций:

ОПК-4 – Умение применять современные методы для разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий, обеспечивающих безопасность жизнедеятельности людей и их защиту от возможных последствий аварий, катастроф и стихийных бедствий; умением применять способы рационального использования сырьевых, энергетических и других видов.

ПК-11 - Способностью обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий

ПК-12 – Способностью разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств

ПК-17 – Умением выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: заочная форма 5

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет с оценкой.