АННОТАЦИЯ

к рабочей программе

дисциплины «Производственная практика. Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности»

Направление подготовки 15.03.05. Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Конструкторско-технологическое обеспечение кузнечно-штамповочного производств

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года /-

Форма обучения Очная / -

Год начала подготовки 2018 г.

Цели дисциплины

- изучение и освоение методик проектирования кузнечно-штамповочных машин и средств автоматизации технологических процессов обработки металлов давлением.

Задачи освоения дисциплины:

- практическое выполнение работ по выполнению проектировочных и поверочных расчетов параметров кузнечно-штамповочных машин и создание чертежно-графической документации с применением современных средств автоматизированного проектирования.

Перечень формируемых компетенций: ОПК-5, ПК-4, ПК-10, ПК-11, ПК-14.

ОПК-5 способностью участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью.

ПК-4 способностью участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа.

ПК-10 способностью к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств.

ПК-11 способностью выполнять работы по моделированию продукции и объектов машиностроительных производств с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, применять алгоритмическое и программное обеспечение средств и систем машиностроительных производств.

ПК-14 способностью выполнять работы по составлению научных отчетов, внедрению результатов исследований и разработок в практику машиностроительных производств.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет с оценкой.