

**АННОТАЦИЯ**

к рабочей программе дисциплины Б1.В.ОД.10

**«Технология машиностроения»****Направление подготовки (специальность) 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»****Направленность (профиль, специализация) «Технология машиностроения»****Квалификация (степень) выпускника Бакалавр****Форма обучения очная/заочная****Срок освоения образовательной программы 4 года / 4 года 11 месяцев****Год начала подготовки 2018****Целью изучения дисциплины является:**

Подготовка специалистов, владеющих современными знаниями и практическими навыками проектирования традиционных и наукоёмких технологий в ручном и диалоговом компьютерном режиме, в режиме безбумажного автоматизированного проектирования технологических процессов изготовления корпусных деталей, валов, зубчатых колес и др.

**Для достижения цели ставятся задачи:**

- освоить разработку маршрута сборки. изучить проектирование технологических процессов сборки;
- освоить методы и последовательность проектирования ТП. Изучить методику отработки на технологичность;
- научить выбирать режимы обработки. освоить техническое нормирование и оформление ТД;
- изучить проектирование технологий изготовления типовых деталей.

**Перечень формируемых компетенций:**

ПК-1 - способность применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий;

ПК-4 - способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа.

**Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 5****Форма итогового контроля по дисциплине: зачет, экзамен.**