

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины Б1.В.ОД.14

«Технологическая оснастка»**Направление подготовки (специальность) 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»****Направленность (профиль, специализация) «Технология машиностроения»****Квалификация (степень) выпускника Бакалавр****Форма обучения очная/заочная****Срок освоения образовательной программы 4 года / 5 лет****Год начала подготовки 2017****Целью изучения дисциплины является:**

Формирование у студентов систематизированных знаний о выборе, расчете и конструировании различных видов технологической оснастки и приспособлений; использовании стандартных и нормализованных деталей и узлов оснастки; расчете экономической эффективности применения различных видов оснастки и приспособлений.

Для достижения цели ставятся задачи:

- ознакомление студентов с основными видами технологической оснастки и приспособлений;
- ознакомление с особенностями технологической оснастки для различных видов обработки;
- изучение особенности применения универсально-сборной оснастки для многоцелевых станков, станков с ЧПУ и ГАП.

Перечень формируемых компетенций:

ПК-4 - способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа;

ПК-16 - способность осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки. средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для реализации.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 5**Форма итогового контроля по дисциплине: зачет, экзамен.**