

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Воронежский государственный технический университет»
Строительно-политехнический колледж

План одобрен учебно-методическим советом ВГТУ
Протокол № 5 от 17.01.2025

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

УТВЕРЖДАЮ

Председатель учебно-методического совета ВГТУ

А.И. Колосов



15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ Профиль СОО: технологический

Квалификация: техник-технолог
Форма обучения: Очная
Срок получения образования по ОП: 3 г. 10 м.
Уровень образования при приеме на обучение: основное общее образование

Год начала подготовки (по учебному плану)	2025
Учебный год	2025-2026
Образовательный стандарт (ФГОС)	№ 444 от 14.06.2022

Код	Области профессиональной деятельности и (или) сферы профессиональной деятельности. Профессиональные стандарты
40	СКВОЗНЫЕ ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ
40.031	СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ

Основной	Виды деятельности
+	разработка технологических процессов изготовления деталей машин
+	разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
+	разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
+	организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
+	организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
Освоение профессий рабочих, должностей служащих:	
Токарь	

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ОП	/ Н.В. Аленкова/
Директор строительно-политехнического колледжа	/ Н.А. Донцова/
Начальник учебно-методического управления	/ К.А. Скларов/

Календарный учебный график

[illegible]

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	
у	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	16	23	39	16	20	36	16	18	34	12	12	24	133
П	Производственная практика (по профилю специальности)					3	3		6	6	4	3	7	16
Пд	Производственная практика (преддипломная)											2	2	2
Э	Промежуточная аттестация	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	8
Г	Государственная итоговая аттестация											6	6	6
К	Каникулы	2	9	11	2	9	11	2	8	10	2		2	34
Итого		19	33	52	19	33	52	19	33	52	19	24	43	199

-	-	-	Формы пром. атт.						Итого акад.часов													Объём ОП		
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Контр.	ИП	Трудо- емкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	П	СР	ПАТт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА									1476	1476	1404	1392	570	76	714		32	12			72		100%	0%
СОО.Среднее общее образование									1476	1476	1404	1392	570	76	714		32	12			72		1476	
+	ОУП	Обязательные учебные предметы	111222		222222		111111	2	1476	1476	1404	1392	570	76	714		32	12			72		1476	
+	ОУП.01	Русский язык	12						106	106	82	78	38		40			4			24		106	
+	ОУП.02	Литература			2		1		102	102	102	102	62		40								102	
+	ОУП.03	Иностранный язык			2		1		78	78	78	78			78								78	
+	ОУП.04	Математика	12						298	298	274	270	114		156			4			24		298	
+	ОУП.05	Информатика			12				118	118	118	118	40		78								118	
+	ОУП.06	Физика	12					2	176	176	152	148	38	38	40		32	4			24		176	
+	ОУП.07	Химия			2		1		78	78	78	78	40	38									78	
+	ОУП.08	Биология			2		1		80	80	80	80	40		40								80	
+	ОУП.09	История			2		1		136	136	136	136	78		58								136	
+	ОУП.10	Обществознание			2		1		78	78	78	78	40		38								78	
+	ОУП.11	География			2		1		80	80	80	80	40		40								80	
+	ОУП.12	Физическая культура			12				78	78	78	78			78								78	
+	ОУП.13	Основы безопасности и защиты Родины			2		1		68	68	68	68	40		28								68	
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА									4464	4464	3504	3492	850	244	1330	24		12	1044	744	216	2447	3159	1305
СГ.Социально-гуманитарный цикл									740	740	608	608	114		494					132		72	644	96
+	СГ.01	История России		3					60	60	48	48	32		16					12			60	
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		357	468				236	236	188	188			188					48		60	236	
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		4					68	68	68	68	20		48							4	68	
+	СГ.04	Физическая культура		345678					236	236	188	188	6		182					48		4	236	
+	СГ.05	Основы бережливого производства		8*					44	44	36	36	24		12					8			44	
+	СГ.06	Русский язык и деловое общение		5					56	56	48	48	16		32					8		4		56
+	СГ.07	Основы финансовой грамотности		5					40	40	32	32	16		16					8				40
ОП.Общепрофессиональный цикл									1218	1218	822	816	322	112	358	24		6		318	78	566	653	565
+	ОП.01	Инженерная графика	3						94	94	65	64			64			1		17	12		72	22
+	ОП.02	Техническая механика	4		3				200	200	145	144	72	20	52			1		43	12	127	149	51
+	ОП.03	Материаловедение	3						112	112	81	80	32	16	32			1		19	12	66	92	20
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			6*				60	60	36	36	18		18					24		30	54	6
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	5						100	100	65	64	32		32			1		23	12	37	72	28
+	ОП.06	Технология машиностроения	7	6			7		196	196	121	120	54		42	24		1		57	18	178	102	94
+	ОП.07	Охрана труда		8*					50	50	36	36	24		12					14		24	40	10
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	4						94	94	61	60	20		40			1		21	12	46	72	22
+	ОП.09	Электротехника и электроника		3	4				128	128	88	88	36	36	16					40		24		128
+	ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности		5					64	64	48	48	16		32					16		16		64

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад.часов														Объём ОП		
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Контр.	ИП	Трудо-емкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	П	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
+	ОП.11	Компьютерная графика			4				60	60	40	40		40						20				60
+	ОП.12	Методы научно-технического творчества		6					60	60	36	36	18		18					24		18		60
П.Профессиональный цикл									2290	2290	1858	1852	414	132	262			6	1044	294	138	1809	1646	644
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	34	44	44				468	468	377	376	72	16	72			1	216	67	24	328	408	60
+	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	3						118	118	81	80	32	16	32			1		25	12	48	118	
+	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин		4*					62	62	40	40	20		20					22		50	62	
+	МДК.01.03	Выбор оборудования для заданного технологического процесса		4*					60	60	40	40	20		20					20		50		60
+	УП.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин			4*				108	108	108	108							108			108	108	
+	ПП.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин			4*				108	108	108	108							108			72	108	
+	ПМ.01.Эк	Экзамен по модулю Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	4						12	12											12		12	
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	5566		66				526	526	437	434	82	50	50			3	252	53	36	415	454	72
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	6						98	98	55	54	18	18	18			1		31	12	41	98	
+	МДК.02.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	5*						82	82	65	64	32	32				1		11	6	61	46	36
+	МДК.02.03	Автоматизация оборудования в машиностроении	5*						82	82	65	64	32		32			1		11	6	61	46	36
+	УП.02	Учебная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве			6*				108	108	108	108							108			108	108	
+	ПП.02	Производственная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве			6*				144	144	144	144							144			144	144	
+	ПМ.02.Эк	Экзамен по модулю Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	6						12	12											12		12	
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	8	77	8888				308	308	240	240	84	24	24				108	56	12	256	198	110
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		7*	8*				88	88	60	60	36		24					28		48	78	10
+	МДК.03.02	Технологическое оборудование		7*					50	50	36	36	24	12						14		50		50
+	МДК.03.03	Технологическая оснастка для изготовления деталей			8*				50	50	36	36	24	12						14		50		50
+	УП.03	Учебная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			8*				36	36	36	36							36			36	36	
+	ПП.03	Производственная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			8*				72	72	72	72							72			72	72	
+	ПМ.03.Эк	Экзамен по модулю Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	8						12	12											12		12	

[illegible]

[illegible]

-	-	-	Формы пром. атт.						Курс 3																	
									Семестр 5 [16 нед]								Семестр 6 [18 нед]									
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Контр.	ИП	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	П	СР	ПАТт	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	П	СР	ПАТт
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА																										
СОО.Среднее общее образование																										
+	ОУП	Обязательные учебные предметы	111222 2		112222 22		11111 111	2																		
+	ОУП.01	Русский язык	12																							
+	ОУП.02	Литература			2		1																			
+	ОУП.03	Иностранный язык			2		1																			
+	ОУП.04	Математика	12																							
+	ОУП.05	Информатика			12																					
+	ОУП.06	Физика	12					2																		
+	ОУП.07	Химия			2		1																			
+	ОУП.08	Биология			2		1																			
+	ОУП.09	История			2		1																			
+	ОУП.10	Обществознание			2		1																			
+	ОУП.11	География			2		1																			
+	ОУП.12	Физическая культура			12																					
+	ОУП.13	Основы безопасности и защиты Родины			2		1																			
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА									612	178	32	238		4		124	36	900	108	36	144		1	432	143	36
СГ.Социально-гуманитарный цикл									176	34		110				32		80			72				8	
+	СГ.01	История России		3																						
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		357	468				40			32				8		40			36				4	
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		4																						
+	СГ.04	Физическая культура		345678					40	2		30				8		40			36				4	
+	СГ.05	Основы бережливого производства		8*																						
+	СГ.06	Русский язык и деловое общение		5					56	16		32				8										
+	СГ.07	Основы финансовой грамотности		5					40	16		16				8										
ОП.Общепрофессиональный цикл									164	48		64		1		39	12	194	54		54				86	
+	ОП.01	Инженерная графика	3																							
+	ОП.02	Техническая механика	4		3																					
+	ОП.03	Материаловедение	3																							
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			6*													60	18		18				24	
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	5						100	32		32		1		23	12									
+	ОП.06	Технология машиностроения	7	6		7												74	18		18				38	
+	ОП.07	Охрана труда		8*																						
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	4																							
+	ОП.09	Электротехника и электроника		3	4																					
+	ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности		5					64	16		32				16										

[illegible]

[illegible]

[illegible]

-	-	-	Формы пром. атт.						Курс 4																	
									Семестр 7 [12 нед]									Семестр 8 [12 нед]								
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Контр.	ИП	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	П	СР	ПАТт	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	П	СР	ПАТт
+	ОП.11	Компьютерная графика			4																					
+	ОП.12	Методы научно-технического творчества		6																						
П.Профессиональный цикл									430	120	24	60			144	64	18	494	72	24	48		1	252	61	36
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	34	44	44																					
+	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	3																							
+	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин		4*																						
+	МДК.01.03	Выбор оборудования для заданного технологического процесса		4*																						
+	УП.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин			4*																					
+	ПП.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин			4*																					
+	ПМ.01.Эк	Экзамен по модулю Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	4																							
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	5566		66																					
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	6																							
+	МДК.02.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	5*																							
+	МДК.02.03	Автоматизация оборудования в машиностроении	5*																							
+	УП.02	Учебная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве			6*																					
+	ПП.02	Производственная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве			6*																					
+	ПМ.02.Эк	Экзамен по модулю Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	6																							
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	8	77	8888				92	48	12	12				20		216	36	12	12			108	36	12
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		7*	8*				42	24		12				6		46	12		12				22	
+	МДК.03.02	Технологическое оборудование		7*					50	24	12					14										
+	МДК.03.03	Технологическая оснастка для изготовления деталей			8*													50	24	12					14	
+	УП.03	Учебная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			8*													36						36		
+	ПП.03	Производственная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			8*													72						72		
+	ПМ.03.Эк	Экзамен по модулю Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	8															12								12

-	-	-	Формы пром. атт.						Курс 4																	
									Семестр 7 [12 нед]									Семестр 8 [12 нед]								
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Контр.	ИП	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	П	СР	ПАТт	Итого	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	П	СР	ПАТт
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	56		666																					
+	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	5																							
+	МДК.04.02	Обеспечение взаимозаменяемости и технические измерения			6*																					
+	УП.04	Учебная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства			6*																					
+	ПП.04	Производственная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства			6*																					
+	ПМ.04.Эк	Экзамен по модулю Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	6																							
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	88	7	88				50	24		24				2		206	36	12	36		1	72	25	24
+	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	8															122	36	12	36		1		25	12
+	МДК.05.02	Организация машиностроительного производства		7					50	24		24				2										
+	УП.05	Учебная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве			8*													36						36		
+	ПП.05	Производственная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве			8*													36						36		
+	ПМ.05.Эк	Экзамен по модулю Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	8															12								12
+	ПМ.06	Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	7		77				288	48	12	24			144	42	18									
+	МДК.06.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках			7*				126	48	12	24				42										
+	ПП.06	Производственная практика. Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь			7*				144						144											
+	ПМ.06.Эк	Квалификационный экзамен Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	7						18								18									
+	ПДП	Преддипломная практика			8													72						72		
ГИА.Государственная итоговая аттестация																		216			216					
+	ГИА.01	Подготовка к ГИА																108			108					
+	ГИА.02	Защита дипломного проекта																36			36					
+	ГИА.03	Демонстрационный экзамен																72			72					

-	-	-	Формы пром. атт.						Закрепленная кафедра	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Контр.	ИП	Код	Наименование
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА										
СОО.Среднее общее образование										
+	ОУП	Обязательные учебные предметы	111222		222222		111111	2	131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ОУП.01	Русский язык	12						118	ПЦК Русского языка и литературы
+	ОУП.02	Литература			2		1		118	ПЦК Русского языка и литературы
+	ОУП.03	Иностранный язык			2		1		123	ПЦК Иностранного языка
+	ОУП.04	Математика	12						120	ПЦК Математики и информатики
+	ОУП.05	Информатика			12				120	ПЦК Математики и информатики
+	ОУП.06	Физика	12					2	121	ПЦК Естественно-научных предметов
+	ОУП.07	Химия			2		1		121	ПЦК Естественно-научных предметов
+	ОУП.08	Биология			2		1		121	ПЦК Естественно-научных предметов
+	ОУП.09	История			2		1		119	ПЦК Общественно-научных предметов
+	ОУП.10	Обществознание			2		1		119	ПЦК Общественно-научных предметов
+	ОУП.11	География			2		1		119	ПЦК Общественно-научных предметов
+	ОУП.12	Физическая культура			12				122	ПЦК Физической культуры, Основ безопасности и защиты Родины
+	ОУП.13	Основы безопасности и защиты Родины			2		1		122	ПЦК Физической культуры, Основ безопасности и защиты Родины
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА										
СГ.Социально-гуманитарный цикл										
+	СГ.01	История России		3					119	ПЦК Общественно-научных предметов
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		357	468				123	ПЦК Иностранного языка
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		4					122	ПЦК Физической культуры, Основ безопасности и защиты Родины
+	СГ.04	Физическая культура		345678					122	ПЦК Физической культуры, Основ безопасности и защиты Родины
+	СГ.05	Основы бережливого производства		8*					131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	СГ.06	Русский язык и деловое общение		5					118	ПЦК Русского языка и литературы
+	СГ.07	Основы финансовой грамотности		5					130	ПЦК Биотехнических и медицинских аппаратов и систем
ОП.Общепрофессиональный цикл										
+	ОП.01	Инженерная графика	3						131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ОП.02	Техническая механика	4		3				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ОП.03	Материаловедение	3						131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			6*				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	5						131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ОП.06	Технология машиностроения	7	6		7			131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ОП.07	Охрана труда		8*					131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	4						120	ПЦК Математики и информатики
+	ОП.09	Электротехника и электроника		3	4				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности		5					131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства

-	-	-	Формы пром. атт.						Закрепленная кафедра	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Контр.	ИП	Код	Наименование
+	ОП.11	Компьютерная графика			4				127	ПЦК Компьютерных систем и комплексов
+	ОП.12	Методы научно-технического творчества		6					131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
П.Профессиональный цикл										
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	34	44	44				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	3						131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин		4*					131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	МДК.01.03	Выбор оборудования для заданного технологического процесса		4*					131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	УП.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин			4*				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ПП.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин			4*				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ПМ.01.Эк	Экзамен по модулю Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	4						131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	5566		66				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	6						131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	МДК.02.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	5*						131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	МДК.02.03	Автоматизация оборудования в машиностроении	5*						131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	УП.02	Учебная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве			6*				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ПП.02	Производственная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве			6*				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ПМ.02.Эк	Экзамен по модулю Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	6						131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	8	77	8888				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		7*	8*				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	МДК.03.02	Технологическое оборудование		7*					131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	МДК.03.03	Технологическая оснастка для изготовления деталей			8*				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	УП.03	Учебная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			8*				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ПП.03	Производственная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			8*				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ПМ.03.Эк	Экзамен по модулю Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	8						131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства

-	-	-	Формы пром. атт.						Закрепленная кафедра	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Контр.	ИП	Код	Наименование
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	56		666				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	5						131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	МДК.04.02	Обеспечение взаимозаменяемости и технические измерения			6*				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	УП.04	Учебная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства			6*				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ПП.04	Производственная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства			6*				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ПМ.04.Эк	Экзамен по модулю Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	6						131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	88	7	88				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	8						131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	МДК.05.02	Организация машиностроительного производства		7					131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	УП.05	Учебная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве			8*				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ПП.05	Производственная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве			8*				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ПМ.05.Эк	Экзамен по модулю Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	8						131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ПМ.06	Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	7		77				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	МДК.06.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках			7*				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ПП.06	Производственная практика. Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь			7*				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ПМ.06.Эк	Квалификационный экзамен Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	7						131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ПДП	Преддипломная практика			8				131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
ГИА.Государственная итоговая аттестация										
+	ГИА.01	Подготовка к ГИА							131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ГИА.02	Защита дипломного проекта							131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства
+	ГИА.03	Демонстрационный экзамен							131	ПЦК Машиностроения и роботизированного производства

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	ОК
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	ОК
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	ОК
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	ОК
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	ОК
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	ОК
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	ОК
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	ОК
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	ОК
Вид деятельности: разработка технологических процессов изготовления деталей машин		
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин	ПК
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства	ПК
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве	ПК
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин	ПК
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	ПК
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	ПК
Вид деятельности: разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве		
ПК 2.1.	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования	ПК
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования	ПК
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании	ПК
Вид деятельности: разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации	ПК
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий	ПК
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	ПК
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства	ПК
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению	ПК
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами	ПК
Вид деятельности: организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства		
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования	ПК
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов	ПК
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования	ПК
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке	ПК

ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию	ПК
Вид деятельности: организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве		
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала	ПК
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения	ПК
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества	ПК
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства	ПК
Рабочая профессия: Токарь		
ДПК 1.1.	Выполнять токарную обработку заготовок простых деталей и деталей средней сложности, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб на токарных станках;	ПК
ДПК 1.2.	Выполнять контроль простых деталей и деталей средней сложности с точностью размеров по определенному качеству, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб.	ПК

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ 15.02.16_ТМС 4 (ОО) 2025.plx

Индекс		Наименование	Формируемые компетенции
ОП		ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
НОО		Начальное общее образование	
ООО		Основное общее образование	
СОО		Среднее общее образование	
ОУП		Обязательные учебные предметы	
ОУП.01		Русский язык	
ОУП.02		Литература	
ОУП.03		Иностранный язык	
ОУП.04		Математика	
ОУП.05		Информатика	
ОУП.06		Физика	
ОУП.07		Химия	
ОУП.08		Биология	
ОУП.09		История	
ОУП.10		Обществознание	
ОУП.11		География	
ОУП.12		Физическая культура	
ОУП.13		Основы безопасности и защиты Родины	
ПП		ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ДПК 1.1.; ДПК 1.2.
СГ		Социально-гуманитарный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 5.2.; ПК 5.4.
СГ.01		История России	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.
СГ.02		Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 09.
СГ.03		Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ПК 5.4.
СГ.04		Физическая культура	ОК 01.; ОК 04.; ОК 08.
СГ.05		Основы бережливого производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 5.4.
СГ.06		Русский язык и деловое общение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ПК 5.2.
СГ.07		Основы финансовой грамотности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.
ОП		Общепрофессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ОП.01		Инженерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 3.3.
ОП.02		Техническая механика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 1.1.
ОП.03		Материаловедение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 3.5.
ОП.04		Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ПК 1.4.; ПК 3.5.; ПК 5.3.
ОП.05		Процессы формообразования и инструменты	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.
ОП.06		Технология машиностроения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 1.6.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.4.; ПК 3.6.
ОП.07		Охрана труда	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 5.4.
ОП.08		Математика в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.5.; ПК 3.3.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ОП.09		Электротехника и электроника	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ПК 4.2.

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ 15.02.16_ТМС 4 (ОО) 2025.plx

ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.6.
ОП.11	Компьютерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.1.; ПК 1.6.
ОП.12	Методы научно-технического творчества	ОК 01.; ОК 02.; ОК 05.; ПК 1.4.; ПК 5.3.
П	Профессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ДПК 1.1.; ДПК 1.2.
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.6.
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.6.
МДК.01.03	Выбор оборудования для заданного технологического процесса	ОК 01.; ОК 02.; ОК 06.; ПК 1.4.; ПК 1.5.
УП.01	Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.
ПП.01	Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.
ПМ.01.Эк	Экзамен по модулю Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 06.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 2.1.; ПК 2.2.
МДК.02.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
МДК.02.03	Автоматизация оборудования в машиностроении	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 2.3.
УП.02	Учебная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 2.1.; ПК 2.2.
ПП.02	Производственная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ПК 2.1.; ПК 2.2.
ПМ.02.Эк	Экзамен по модулю Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.4.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ПК 3.1.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
МДК.03.02	Технологическое оборудование	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.4.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 4.1.; ПК 4.2.
МДК.03.03	Технологическая оснастка для изготовления деталей	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.4.; ПК 3.2.
УП.03	Учебная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПП.03	Производственная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ 15.02.16_ТМС 4 (ОО) 2025.plx

ПМ.03.Эк	Экзамен по модулю Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 4.1.; ПК 4.3.; ПК 4.5.
МДК.04.02	Обеспечение взаимозаменяемости и технические измерения	ОК 01.; ОК 02.; ПК 4.2.; ПК 4.4.
УП.04	Учебная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.5.
ПП.04	Производственная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.5.
ПМ.04.Эк	Экзамен по модулю Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ПК 5.1.; ПК 5.4.
МДК.05.02	Организация машиностроительного производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
УП.05	Учебная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ПК 5.1.; ПК 5.3.
ПП.05	Производственная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ПК 5.2.; ПК 5.4.
ПМ.05.Эк	Экзамен по модулю Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПМ.06	Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ДПК 1.1.; ДПК 1.2.
МДК.06.01	Выполнение токарных работ на универсальных станках	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ДПК 1.1.; ДПК 1.2.
ПП.06	Производственная практика. Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ДПК 1.1.; ДПК 1.2.
ПМ.06.Эк	Квалификационный экзамен Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 07.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ДПК 1.1.; ДПК 1.2.
ПДП	Преддипломная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ДПК 1.1.
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ДПК 1.1.; ДПК 1.2.
ГИА.01	Подготовка к ГИА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ДПК 1.1.; ДПК 1.2.
ГИА.02	Защита дипломного проекта	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ДПК 1.1.; ДПК 1.2.
ГИА.03	Демонстрационный экзамен	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.

Индекс	Наименование	Компетенции	Требования к образованию
40	СКВОЗНЫЕ ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ		
40.031	СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ	ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 5.4.; ДПК 1.1.; ДПК 1.2.	
A	Поддержка технологической подготовки производства машиностроительных изделий	ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.6.; ПК 5.4.; ДПК 1.1.; ДПК 1.2.	Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена

Индекс	Содержание
Вид деятельности:	разработка технологических процессов изготовления деталей машин
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин
40.031	СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ
А	Поддержка технологической подготовки производства машиностроительных изделий
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства
40.031	СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ
А	Поддержка технологической подготовки производства машиностроительных изделий
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве
40.031	СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ
А	Поддержка технологической подготовки производства машиностроительных изделий
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин
40.031	СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ
А	Поддержка технологической подготовки производства машиностроительных изделий
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования
40.031	СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ
А	Поддержка технологической подготовки производства машиностроительных изделий
Вид деятельности:	организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства
40.031	СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ
А	Поддержка технологической подготовки производства машиностроительных изделий
Вид деятельности:	выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих - 19149 Токарь
ДПК 1.1.	Выполнять токарную обработку заготовок простых деталей и деталей средней сложности, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб на токарных станках;
40.031	СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ
А	Поддержка технологической подготовки производства машиностроительных изделий
ДПК 1.2.	Выполнять контроль простых деталей и деталей средней сложности с точностью размеров по определенному качеству, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб.
40.031	СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕХНОЛОГИЯМ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ
А	Поддержка технологической подготовки производства машиностроительных изделий

		Итого		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4		
		Часов		Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8
		Не менее	Факт												
	Итого по ОП		5940	1476	612	864	1476	612	864	1512	612	900	1476	612	864
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА		1476	1476	612	864									
НОО	Начальное общее образование														
ООО	Основное общее образование														
СОО	Среднее общее образование		1476	1476	612	864									
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА		4464				1476	612	864	1512	612	900	1476	612	864
СГ	Социально-гуманитарный цикл		740				320	140	180	256	176	80	164	60	104
ОП	Общепрофессиональный цикл		1218				688	354	334	358	164	194	172	122	50
П	Профессиональный цикл		2290				468	118	350	898	272	626	924	430	494
ГИА	Государственная итоговая аттестация		216										216		216
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36
		Период атт.	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36
	Контактная работа в период ТО (акад.час/нед)	ОП	30.41	-	36	36	-	28.19	27.9	-	28.25	28.06	-	28.09	28.09
	Обязательные формы промежуточной аттестации	ЭКЗАМЕН (Эк)		6	3	3	6	3	3	6	3	3	5	2	3
		ЗАЧЕТ (За)				5	3	2	6	4	2	4	3	1	
		ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)		10	1	9	5	1	4	4		4	6	1	5
		КУРСОВОЙ ПРОЕКТ (КП)											1	1	
		КОНТРОЛЬНАЯ РАБОТА (К)		8	8										
		ИНД.ПРОЕКТ (ИП)		1		1									
	Доля учебных занятий и практик в ОП (%)		77.4%												
	Доля практик в профессиональном цикле (%)		45.58%												

Вид	Наименование	Курс	Семестр
За	Комплексный зачет	2	2
	МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	2	2
	МДК.01.03 Выбор оборудования для заданного технологического процесса	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	2	2
	ПП.01 Производственная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	2	2
	УП.01 Учебная практика. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	3	1
	МДК.02.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	3	1
	МДК.02.03 Автоматизация оборудования в машиностроении	3	1
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	3	2
	ПП.02 Производственная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	3	2
	УП.02 Учебная практика. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	3	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	3	2
	ПП.04 Производственная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	3	2
	УП.04 Учебная практика. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	3	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	3	2
	МДК.04.02 Обеспечение взаимозаменяемости и технические измерения	3	2
	ОП.04 Метрология, стандартизация и сертификация	3	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	4	1
	МДК.06.01 Выполнение токарных работ на универсальных станках	4	1
	ПП.06 Производственная практика. Освоение профессий рабочих, должностей служащих: Токарь	4	1
Вид	Наименование	Курс	Семестр
За	Комплексный зачет	4	1
	МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	4	1
	МДК.03.02 Технологическое оборудование	4	1
Вид	Наименование	Курс	Семестр

ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	4	2
	<i>ПП.03 Производственная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве</i>	<i>4</i>	<i>2</i>
	<i>УП.03 Учебная практика. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве</i>	<i>4</i>	<i>2</i>
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	4	2
	<i>ПП.05 Производственная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве</i>	<i>4</i>	<i>2</i>
	<i>УП.05 Учебная практика. Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве</i>	<i>4</i>	<i>2</i>
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	4	2
	<i>МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве</i>	<i>4</i>	<i>2</i>
	<i>МДК.03.03 Технологическая оснастка для изготовления деталей</i>	<i>4</i>	<i>2</i>
Вид	Наименование	Курс	Семестр
За	Комплексный зачет	4	2
	<i>ОП.07 Охрана труда</i>	<i>4</i>	<i>2</i>
	<i>СГ.05 Основы бережливого производства</i>	<i>4</i>	<i>2</i>