

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе практики
«ПДП.01 Производственная практика (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)»
(индекс по учебному плану, наименование практики)

Специальность 15.02.19 Сварочное производство

(код, наименование специальности)

Квалификация выпускника техник

Нормативный срок обучения 3 года 10 месяцев на базе основного общего образования

Форма обучения очная

Год начала подготовки 2024 г.

Целью практики является:

Производственная (преддипломная) практика направлена на углубление первоначального практического опыта обучающегося, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм.

Производственная (преддипломная) практика имеет целью подготовить студента к выполнению выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) путём изучения и подбора необходимых материалов и документации по тематике дипломного проекта; участия в конструкторских, технологических и исследовательских разработках предприятия; ознакомления с производственной деятельностью предприятия и отдельных его подразделений.

За время производственной (преддипломной) практики должна быть определена и четко сформулирована тема выпускной квалификационной работы (дипломного проекта), обоснована целесообразность ее разработки, намечен план достижения поставленной цели и решения задач для ее достижения.

Задачами практики являются:

- изучение работ, производимых на предприятии в процессе конструкторско-технологической подготовки производства;
 - приобретение практических навыков разработки технологических процессов изготовления и сборки - сварки конструкций;
 - изучение современных методов сварки и контроля качества сварных соединений;
 - изучение применяемых на предприятии средств автоматизации и механизации;
 - ознакомление со средствами автоматизации конструкторско-технологической подготовки производства;
 - изучение методов расчета экономической эффективности;
 - ознакомление с мероприятиями по предотвращению производственного травматизма, профессиональных заболеваний и с мероприятиями по охране окружающей среды;
- сформировать, закрепить, развить практические навыки и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с подготовкой и осуществлением технологических процессов изготовления сварных конструкций; разработкой технологических процессов и проектированием изделий; контролем качества сварочных работ; организацией и планированием работ на сборочно-сварочном участке

(указать вид деятельности)

Перечень формируемых компетенций: ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5

Общая трудоемкость (ЗЕТ, либо в часах): 144

Форма итогового контроля: зачет с оценкой

(зачет/зачет с оценкой)