

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Проектирование штампов и штамповой оснастки»

Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Конструкторско-технологическое обеспечение кузнечно-штамповочного производства

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / -

Форма обучения Очная / -

Год начала подготовки 2017 г.

Цели дисциплины

- получение знаний по современным конструкциям и видам штампов и штамповой оснастки, современным методам проектирования штампов и штамповой оснастки, их изготовлению.

Задачи освоения дисциплины

- изучить типовые конструкции штампов; классификацию штампов, особенно современных конструкций;

- изучить принципы размещения основных элементов штампов, особенности их изготовления;

- освоить методы проектирования штампов и штамповой оснастки, современные методы проектирования;

- получить навыки проектирования штампов и штамповой оснастки, используя современные методы.

Перечень формируемых компетенций: ПК-4; ПК-5.

ПК-4 – Способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа.

ПК-5 – Способность участвовать в проведении предварительного технико-экономического анализа проектных расчетов, разработке (на основе действующих нормативных документов) проектной и рабочей и эксплуатационной технической документации (в том числе в электронном виде) машиностроительных производств, их систем и средств, в мероприятиях по контролю соответствия разрабатываемых проектов и технической документации

действующим нормативным документам, оформлении законченных проектно-конструкторских работ.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3.

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет.