

**АННОТАЦИЯ**  
к рабочей программе дисциплины  
«Автоматизация сварочных процессов»

**Направление подготовки** 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ  
**Профиль** «Технологии и оборудование сварочного производства»  
**Квалификация выпускника** бакалавр  
**Нормативный период обучения** 4 года / 4 года и 11 м.  
**Форма обучения** очная / заочная  
**Год начала подготовки** 2024

**Цель изучения дисциплины:**

приобретение студентами знаний по основам автоматике, особенностям, современному состоянию и перспективам автоматизации сварочных процессов как части комплексной механизации и автоматизации сварочного производства.

**Задачи изучения дисциплины:**

- овладение основами процесса автоматизации в сварочном производстве и умение провести выбор систем регулирования применительно к конкретным условиям сварки;
- овладение знаниями основных принципов построения систем автоматического регулирования технологических параметров процесса сварки;
- умение выбирать автоматизированное сварочное оборудование, обеспечивающее повышение производительности и качества в сварочном производстве.

**Перечень формируемых компетенций:**

**ПК-3** Способен участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов сварки и родственных процессов в ходе подготовки производства новой продукции;

**ПК-4** Способен выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении сварных конструкций в машиностроении.

**Общая трудоемкость дисциплины:** 3 з.е.

**Форма итогового контроля по дисциплине:** Зачет