

**Аннотация рабочей программы профессионального
модуля ПМ. 01. Монтаж, программирование и пуско-наладка мехатронных
систем**

15.02.10 Мехатроника и мобильная робототехника (по отраслям)

Цели и задачи профессионального модуля:

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **иметь практический опыт:**

- использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей;
- составления технологических маршрутов изготовления деталей и проектирования технологических операций;
- выбора методов получения заготовок и схем их базирования;
- разработки и внедрения управляющих программ для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании;
- разработке конструкторской документации и проектирования технологических процессов с использованием пакетов прикладных программ.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся **должен уметь:**

- анализировать конструктивно – технологические свойства детали, исходя из её служебного назначения;
- проводить технологический контроль конструкторской документации с выработкой рекомендации по повышению технологичности детали;
- составлять технологический маршрут изготовления детали;
- выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку: приспособления, режущий, мерительный и вспомогательный инструмент;
- составлять управляющие программы для обработки типовых деталей.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся **должен знать:**

- правила обработки конструкции детали на технологичность;
- типовые технологические процессы изготовления деталей машин;
- требования ЕСКД и ЕСТД к оформлению технической документации;
- методику разработки и внедрения управляющих программ для обработки простых деталей на автоматизированном оборудовании;
- состав, функции и возможности использования информационных технологий в машиностроении.

Место профессионального модуля в структуре ППССЗ:

Профессиональный модуль является частью основной профессиональной образовательной программы освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

Краткое содержание (дидактические единицы) профессионального модуля:

Рассматривается конструкторская и технологическая документация; методы получения заготовок; составление технологических маршрутов изготовления деталей; разработка и внедрение управляющих программ.

Форма промежуточной аттестации по учебному плану:

экзамены, зачёты, дифференцированные зачёты на протяжении 4^{го} – 8^{го} семестров.

Коды формируемых компетенций

ОК 1 – ОК 9; ПК 1.1 – ПК 1.5.

Профессиональный модуль включает междисциплинарные курсы МДК. 01.01 – МДК. 01.06, учебные практики УП. 01.01, УП. 01.02; производственную практику ПП. 01.01.

Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:

максимальная учебная нагрузка обучающегося 537 часов, из них:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 343 часа;
самостоятельной работы обучающегося 147 часов.