

## Аннотация рабочей программы учебной дисциплины «Программирование для автоматизированного оборудования»

Цели и задачи учебной дисциплины:

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.08.02 «Технология машиностроения».

Целью изучения дисциплины в соответствии с ФГОС СПО является формирование общих компетенций ОК 1 – 9 и профессиональных компетенций ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 3.1.

При изучении дисциплины решается задача получения знаний о: методах разработки и внедрения управляющих программ для обработки простых деталей в автоматизированном производстве и умений:

использования справочной и исходной документации при написании управляющих программ (УП);

рассчитывать траекторию и эквидистанты инструментов, их исходные точки, координаты опорных точек контура детали;

заполнять формы сопроводительной документации;

выводить УП на программноносители, заносить УП в память системы ЧПУ станка;

производить корректировку и доработку УП на рабочем месте;

Место учебной дисциплины в структуре ППССЗ:

Дисциплина входит в цикл общепрофессиональных дисциплин.

Краткое содержание учебной дисциплины:

В данном курсе рассматриваются:

- Этапы подготовки УП и состав технологической документации;
- Системы координат детали, станка, инструмента, опорные точки;
- Расчет элементов траектории инструмента;
- Структура УП, запись, контроль и редактирование;
- Программирование обработки деталей на металлорежущих станках с ЧПУ;
- Основные принципы автоматизации САП, структура, классификация.

Форма промежуточной аттестации:

Экзамены: 5 семестр 3 курса.

Коды формируемых компетенций:

Общие компетенции ОК 1 – 4.

Профессиональные компетенции ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 3.1.