

Аннотация

рабочей программы учебной дисциплины ОП.06. «Процессы формообразования и инструменты» для студентов специальности 15.02.08. «Технология машиностроения»

Цели и задачи учебной дисциплины

Целью освоения дисциплины является умение обучающимися пользоваться нормативно-справочной документацией по выбору лезвийного инструмента, режимов резания в зависимости от конкретных условий обработки; выбирать конструкцию лезвийного инструмента в зависимости от условий обработки; производить расчёт режимов резания при различных видах обработки.

Задачей освоения учебной дисциплины является знание обучающимися основных методов формообразования заготовок; основных методов обработки металлов резанием; материалов, применяемых для изготовления лезвийного инструмента; видов лезвийного инструмента и областей его применения; методики и расчёта рациональных режимов резания при различных видах обработки.

Место учебной дисциплины в структуре ППССЗ - базовая часть профессионального цикла.

Краткое содержание учебной дисциплины: в данной дисциплине рассматриваются следующие темы: литейное производство, виды литья и отливок; обработка металлов давлением и виды заготовок; сварочное производство и виды сварки и сварных деталей; инструменты формообразования заготовок и деталей; геометрия токарных резцов; элементы режима резания и срезаемого слоя; физические явления при токарной обработке; обработка строганием и долблением; обработка сверлением, зенкерованием и развёртыванием; обработка фрезерованием; нарезание резьбы; нарезание зубчатых колёс; процесс протягивания и прошивания; шлифование поверхностей; окончательные и доводочные виды обработки.

Форма промежуточной аттестации: экзамен.

Коды формируемых компетенций: ОК.1-ОК.9, ПК.1.1-ПК.1.5; ПК.2.1; ПК.2.3
ПК.3.1; ПК.3.2