

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования

«Воронежский государственный технический университет»



УТВЕРЖДАЮ

Декан факультета

Ряжских В.И.

«31» августа 2019 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
дисциплины (модуля)**

**«ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА»**

**Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое  
обеспечение машиностроительных производств**

**Профиль Технология машиностроения**

**Квалификация выпускника Бакалавр**

**Нормативный период обучения 4 г / 4 г.11м**

**Форма обучения Очная / Заочная**

**Год начала подготовки 2019 г.**

Автор программы \_\_\_\_\_ /Сай В. А. /

Заведующий кафедрой  
«Технология машиностроения» \_\_\_\_\_ / Грицюк В.Г./

Руководитель ОПОП \_\_\_\_\_ / Смоленцев Е.В./

Воронеж 2019

# **1 ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ**

## **1.1 Цели дисциплины**

— формирование у студентов систематизированных знаний о выборе, расчете и конструировании различных видов технологической оснастки и приспособлений; использовании стандартных и нормализованных деталей и узлов оснастки; расчете экономической эффективности применения различных видов оснастки и приспособлений

## **1.2 Задачи освоения дисциплины**

- ознакомление студентов с основными видами технологической оснастки и приспособлений;
- ознакомление с особенностями технологической оснастки для различных видов обработки;
- изучить особенности применения универсально-сборной оснастки для многоцелевых станков, станков с ЧПУ и ГАП

## **2 МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП**

Дисциплина «Технологическая оснастка» относится к дисциплинам вариативной части (Б1.В.)блока Б1 учебного плана.

Для успешного освоения дисциплины студент должен иметь подготовку в пределах программы вуза по дисциплинам«Введение в специальность»,«Технологические процессы в машиностроении», «Теория механизмов и машин», «Технология машиностроения» и др.

## **3 ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**

Процесс изучения дисциплины «Технологическая оснастка» направлен на формирование следующих компетенций:

**ПК-17** способностью участвовать в организации на машиностроительных производствах рабочих мест, их технического оснащения, размещения оборудования, средств автоматизации, управления, контроля и испытаний, эффективного контроля качества материалов, технологических процессов, готовой продукции

**Результаты обучения, характеризующие сформированность компетенций**

3.1	<b>Знать:</b>
ПК-17	роль технологической оснастки и приспособлений в машиностроительном производстве
	значение технологической оснастки и приспособлений в машиностроительном производстве, различного служебного назначения для разных типов производств
	<b>Уметь:</b>
	уметь формулировать служебное назначение техоснастки и приспособлений различного типа и технологические требования на их изготовление
	иметь навыки расчета и проектирования техоснастки (ТО) для изготовления деталей и сборки изделий, а также грузочно-транспортных и контрольных приспособлений)
	уметь выбирать соответствующую техоснастку и оценивать ее экономическую эффективность
	<b>Владеть:</b>
	методами проектирования и расчета средств технологического оснащения и автоматизации при создании технологических процессов
методами рационального выбора оборудования, инструмента, других средств технологического оснащения для производства изделий машиностроения;	

к рабочей программе дисциплины **Б1.В.ОД.11**  
**«ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА»**

**Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств**

**Профиль Технология машиностроения**

**Квалификация выпускника Бакалавр**

**Нормативный период обучения 4/4г11м**

**Форма обучения Очная/Заочная**

**Год начала подготовки 2019.**

## **1. Цели и задачи дисциплины**

### **1.1. Цель дисциплины:**

– формирование у студентов систематизированных знаний о выборе, расчете и конструировании различных видов технологической оснастки и приспособлений; использовании стандартных и нормализованных деталей и узлов оснастки; расчете экономической эффективности применения различных видов оснастки и приспособлений

### **1.2. Задачи дисциплины:**

- ознакомление студентов с основными видами технологической оснастки и приспособлений;

- освоить методики выбора, расчета и конструирования отдельных узлов оснастки и всего приспособления;

- изучить особенности применения универсально-сборной оснастки для многоцелевых станков, станков с ЧПУ и ГАП;

## **2. Перечень формируемых компетенций**

ПК-17 способностью участвовать в организации на машиностроительных производствах рабочих мест, их технического оснащения, размещения оборудования, средств автоматизации, управления, контроля и испытаний, эффективного контроля качества материалов, технологических процессов, готовой продукции

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: **5.**

Форма итогового контроля по дисциплине: **экзамен.**