

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Организация технологической подготовки производства»

Направление подготовки 15.03.01 – Машиностроение

Профиль Технологии, оборудование и автоматизация
машиностроительных производств

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / -

Форма обучения Очная / -

Год начала подготовки 2021 г.

Цели дисциплины

- освоение материалов о структуре и организации технологической подготовки производства, производственных и технологических процессов; современных способах организации подготовки производства, в том числе с применением автоматизации; о работе конструкторско-технологических отделов машиностроительного предприятия;

- умение проектировать изделия заданного качества на этапах создания продукции.

Задачи освоения дисциплины

- изучение структуры, особенностей и принципов организации технической подготовки производства машиностроительного предприятия;

- ознакомление с современным программным обеспечением, применяемым на машиностроительных предприятиях; системой контроля качества, знать показатели оценки качества выпускаемой продукции.

Перечень формируемых компетенций: ПК-6; ПК-16; ПК-17.

ПК-6 – Умение использовать стандартные средства автоматизации проектирования при проектировании деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями.

ПК-16 – Умение проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ.

ПК-17 – Умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3.

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет.