

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе практики

«Производственная практика. Преддипломная практика»

Направление подготовки 15.03.01 – Машиностроение

Профиль Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 г. и 11 м.

Форма обучения Очная / Заочная

Год начала подготовки 2022 г.

Цели практики

- приобретение необходимых профессиональных навыков работы на соответствующих предприятиях машиностроительной области;
- проведение научных исследований с целью определения показателей эффективности технологических процессов, выбора технологического оснащения для автоматизированного производства;
- сбор материалов для написания отчета по преддипломной практике и научным исследованиям, конструкторско-технологической документации, необходимой для выполнения выпускной квалификационной работы.

Задачи прохождения практики:

- получение навыков проектирования технологических процессов и их технологического обеспечения в автоматизированном машиностроительном производстве;
- определение показателей уровня автоматизации и эффективности технологических процессов, выбора технологического оснащения для автоматизированного производства;
- подбор и систематизация материала для выполнения выпускной квалификационной работы.

Перечень формируемых компетенций: ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-4, ПК-5.

ПК-1 – Способен решать стандартные задачи профессиональной деятельности автоматизированного проектирования технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности.

ПК-2 – Способен решать стандартные задачи профессиональной деятельности автоматизированной разработки технологий и программ для станков с ЧПУ.

ПК-3 - Способен решать стандартные задачи профессиональной деятельности обеспечения качества изделий машиностроения средней сложности в механосборочном производстве.

ПК-4 – Способен решать стандартные задачи профессиональной деятельности обеспечения механосборочного производства технологической оснасткой.

ПК-5 - Способен решать стандартные задачи профессиональной деятельности проектирования автоматизированного рабочего места (гибкого производственного модуля) в машиностроении.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 9.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет с оценкой.