

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Основы технологии машиностроения»

Направление подготовки 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ
Профиль «Технологии и оборудование сварочного производства»
Квалификация выпускника бакалавр
Нормативный период обучения 4 года / 4 года и 11 м.
Форма обучения очная / заочная
Год начала подготовки 2023

Цель изучения дисциплины:

получение знаний по проектированию технологий изготовления деталей и узлов машин и механизмов; освоение закономерностей и связей, проявляющихся в процессе проектирования и создания машин; приобретение навыков технической и технологической подготовки машиностроительного производства.

Задачи изучения дисциплины:

- изучить теорию базирования и теорию размерных цепей как средство достижения качества изделий.*
- обучение самостоятельной работе со справочной и нормативно-технической литературой.*
- изучение принципов построения производственного процесса изготовления машины во времени и пространстве.*
- приобретение практических навыков разработки технологических операций механической обработки заготовок для деталей машин.*
- умение использовать методики контроля качества продукции машиностроения.*
- разрабатывать технологические планировки производственных участков.*

Перечень формируемых компетенций:

ОПК-9. *Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование;*

ОПК-10. *Способен контролировать и обеспечивать производственную и экологическую безопасность на рабочих местах;*

ОПК-12. *Способен обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления, уметь контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроения.*

Общая трудоемкость дисциплины: 7 з.е.

Форма итогового контроля по дисциплине: Экзамен