

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
**«Расширение технологических возможностей
станков и станочных комплексов»**

**Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое
обеспечение машиностроительных производств**

Профиль Металлообрабатывающие станки и комплексы

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 г. и 11 м.

Форма обучения Очная / Заочная

Год начала подготовки 2018 г.

Цели дисциплины

- получение знаний о достижениях науки и техники, практической деятельности повышения эффективности производства при использовании универсального оборудования, технологической оснастки;

- привитие навыков использования разработок и разрабатываемых технических средств, разработки технической документации, проведения комплексного технико-экономического анализа для обоснованного принятия решений с учетом нравственных аспектов деятельности.

Задачи освоения дисциплины

- ознакомление с основными конструкциями устройств, позволяющих расширить технологические возможности станков и станочных комплексов, развитие навыков модернизации универсального оборудования и конструкторских навыков;

- использование навыков технологического, инструментального, метрологического, диагностического, информационного и управленческого обеспечения при решении профессиональных задач;

- получение навыков повышения эффективности универсального оборудования и разрабатываемых технических средств, применения методов проведения технических расчетов с использованием вычислительной техники, определения экономической эффективности исследований.

Перечень формируемых компетенций: ПК-4; ПК-16.

ПК-4 – способностью участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа.

ПК-16 – способностью осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 4.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет с оценкой.