

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе
дисциплины «Производственная практика. Технологическая практика»

Направление подготовки 15.03.05. Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Конструкторско-технологическое обеспечение кузнечно-штамповочного производств

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года /-

Форма обучения Очная / -

Год начала подготовки 2018 г.

Цели дисциплины

- изучение и совершенствование технологических процессов обработки металлов давлением.

Задачи освоения дисциплины:

- изучение методики проектирования технологических процессов обработки металлов давлением с применением современных систем автоматизированного проектирования.

Перечень формируемых компетенций: ОПК-5, ПК-16, ПК-17.

ОПК-5 - способностью участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью

ПК-16 - способностью осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации

ПК-17 – способностью участвовать в организации на машиностроительных производствах рабочих мест, их технического оснащения, размещения оборудования, средств автоматизации, управления, контроля и испытаний, эффективного контроля качества материалов, технологических процессов, готовой продукции

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет с оценкой.