

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Диагностика и контроль качества сварных соединений»

Направление подготовки 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ
Профиль «Технологии и оборудование сварочного производства»
Квалификация выпускника бакалавр
Нормативный период обучения 4 года / 4 года и 11 м.
Форма обучения очная / заочная
Год начала подготовки 2023

Цель изучения дисциплины:

получение знаний по применяемым методам контроля качества сварных соединений металлоконструкций, а также техническому диагностированию эксплуатируемых объектов.

Задачи изучения дисциплины:

- изучить нормативно-техническую документацию по контролю качества и технической диагностике сварных металлических конструкций.
- обучение основным методам неразрушающего и разрушающего контроля качества сварных соединений.
- изучение физических основ используемых в сварочном производстве неразрушающих методов контроля.
- приобретение практических навыков оценки качества продукции сварочного производства.
- разрабатывать технологические процессы по контролю качества сварных соединений.
- умение использовать методики контроля качества сварных соединений и конструкций.

Перечень формируемых компетенций:

ПК-5 Способен в метрологическому обеспечению технологических процессов, к использованию типовых методов контроля качества выпускаемой продукции в сварочном производстве

Общая трудоемкость дисциплины: 4 з.е.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет с оценкой