

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины (модуля)
«Производственная практика. Научно-исследовательская работа»

Направление подготовки 15.03.01 – Машиностроение

Профиль Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4г.

Форма обучения Очная

Год начала подготовки 2018 г.

Цели дисциплины

- развитие навыков самостоятельного использования теоретических знаний в области машиностроительного производства, полученных информационных материалов для решения практических задач, связанных с индивидуальным заданием.

- ознакомление с принципами выбора материалов, способов реализации основных технологических процессов, прогрессивных методов эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения на производстве;

- анализ проведения на производстве патентных исследований при проектировании новых изделий машиностроения;

Задачи освоения дисциплины

- применять средства измерений, контроля и управления технологическим процессом изготовления изделия на предприятии;

- провести анализ применения на производстве современных достижений науки и техники в области машиностроения и ведения научно-исследовательских работ, их организацию, применяемое оборудование, инструменты, инструкции, правила техники безопасности при их выполнении;

- осуществить патентно-информационный поиск по технологиям, оборудованию и автоматизации производственных процессов машиностроения;

Перечень формируемых компетенций:

ПК-1 – Способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки

ПК-2 - Умением обеспечивать моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов

ПК-3 - Способностью принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и во внедрении результатов исследований и разработок в области машиностроения

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: заочная форма 3

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет с оценкой.