

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины

«САПР технологических процессов в сварочном производстве»

Направление подготовки 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ

Профиль «Оборудование и технология сварочного производства»

Квалификация выпускника бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 года и 11 м.

Форма обучения очная / заочная

Год начала подготовки 2018

Цель изучения дисциплины:

- обеспечение знаний об автоматизированных системах технологической подготовки производства, возможностях пакетов прикладных программ, предназначенных для автоматизации процесса проектирования технологических процессов, а также, для решения различных задач машиностроительного комплекса.

Задачи изучения дисциплины:

- изучение основных видов систем автоматизированного проектирования; - ознакомление с CALS (PLM) технологиями;
- рассмотрение структуры технологических процессов, изучение параметров автоматизации планирования и управления при проектировании технологических процессов сварки;
- приобретение практических навыков работы с пакетами прикладных программ.

Перечень формируемых компетенций:

ПК-6 - умение использовать стандартные средства автоматизации проектирования при проектировании деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями

ПК-12 - способность разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств

Общая трудоемкость дисциплины: 3 з.е.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет