

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе профессионального модуля

ПМ.04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих - 12968 Контролер качества по специальности:

27.02.07 «Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям)»

Нормативный срок обучения: 2 года 10 месяцев

Год начала подготовки 2024 г.

1. Наименование образовательной программы, в рамках которой изучается дисциплина

ПМ.04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих – 12968 Контролер качества входит в основную образовательную программу по специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям).

2. Общая трудоёмкость

ПМ.04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих – 12968 Контролер качества изучается в объеме 358 часов, которые включают (80 ч. лекций, 24 ч. лабораторных и практических занятий, 26 ч. самостоятельных занятий, 72 часов на учебную практику, 144 часов на производственную практику, 12 часа на промежуточную аттестацию – экзамен по модулю). Объем практической подготовки – 240 часа.

3. Место дисциплины (профессионального модуля) в структуре образовательной программы

ПМ.04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих – 12968 Контролер качества относится к профессиональному циклу учебного плана.

4. Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения **ПМ.04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих – 12968 Контролер качества** направлен на формирование следующих **общих компетенций (ОК)**:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и

иностранном языках.

Процесс изучения **ПМ.04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих – 12968 Контролер качества** направлен на формирование следующих **профессиональных компетенций (ПК)**:

ДПК 4.1	Способность выполнять работы по неразрушающему контролю без выдачи заключения о контроле
ДПК 4.2	Проводить контроль качества продукции и технологического процесса

В результате освоения **ПМ.04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих – 12968 Контролер качества** обучающийся должен **уметь**:

- У1** определять работоспособность средств контроля;
- У2** применять средства индивидуальной защиты;
- У3** применять средства контроля для определения контролируемого объекта и оценки условий выполнения НК;
- У4** маркировать контролируемый объект согласно технологической инструкции;
- У5** выявлять поверхностные несплошности и отклонения формы контролируемого объекта в соответствии с их внешними признаками;
- У6** маркировать на участках контролируемого объекта выявленные несплошности и отклонения формы;
- У7** определять тип поверхностной несплошности и вид отклонения формы контролируемого объекта;
- У8** применять средства контроля для определения параметров поверхностных несплошностей и отклонений формы контролируемого объекта;
- У9** регистрировать результаты: визуального и измерительного контроля; ультразвукового контроля; капиллярного контроля;
- У10** производить перемещение преобразователя по поверхности контролируемого объекта по заданной траектории;
- У11** применять контрольные образцы для проверки работоспособности и настройки чувствительности средств контроля;
- У12** обрабатывать контролируемый объект дефектоскопическими материалами;
- У13** выявлять индикации в соответствии с их признаками;
- У14** определять размеры выявленных индикаций с применением средств контроля;
- У15** определять тип выявленной индикации по заданным критериям;
- У16** контролировать качество продукции и ход технологического процесса на обслуживаемом участке по показаниям контрольно-измерительных приборов
- У17** принимать участие в рассмотрении претензий и рекламаций от потребителей;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

- З1** общие сведения о конструкции и назначении контролируемого объекта;
- З2** виды и методы неразрушающего контроля (НК);
- З3** требования к подготовке контролируемого объекта для проведения

НК;

34 правила выполнения измерений с помощью средств контроля;

35 условия выполнения НК;

36 методы определения возможности применения средств контроля по основным метрологическим показателям и характеристикам;

37 периодичность поверки и калибровки средств контроля;

38 требования охраны труда, в том числе на рабочем месте;

39 нормы и правила пожарной безопасности при применении оборудования для подготовки контролируемого объекта к контролю;

310 правила технической эксплуатации электроустановок;

311 физические основы и терминология, применяемые при:

312 визуальном и измерительном контроле; ультразвуковом контроле; в капиллярном контроле;

313 средства визуального и измерительного контроля; ультразвукового контроля; капиллярного контроля;

314 технологию проведения: визуального и измерительного контроля; ультразвукового контроля; капиллярного контроля;

315 типы поверхностных несплошностей и отклонений формы контролируемого объекта;

316 требования к регистрации и оформлению результатов контроля;

317 требования нормативной и иной документации, устанавливающей нормы оценки качества по результатам: визуального и измерительного контроля; ультразвукового контроля; капиллярного контроля.

318 методы проверки (определения) и настройки основных параметров: ультразвукового контроля; капиллярного контроля;

319 способы сканирования контролируемого объекта при проведении ультразвукового контроля;

320 признаки обнаружения несплошностей по результатам: ультразвукового контроля;

321 измеряемые характеристики: несплошностей изображений; правила проведения изменений.

322 условные записи несплошностей, выявляемых: ультразвуковым контролем;

323 условия осмотра при проведении капиллярного контроля;

324 классы чувствительности при проведении капиллярного контроля;

325 требования к обработке контролируемого объекта дефектоскопическими материалами и их технологические особенности;

326 признаки обнаружения индикаций по результатам капиллярного контроля;

327 условные записи индикаций, выявляемых по результатам капиллярного контроля;

328 государственные стандарты и технические условия на используемое сырье, готовую продукцию;

329 физико-химические и технологические свойства используемых сырья, материалов и готовой продукции;

330 устройство, принцип работы обслуживаемого оборудования, применяемых контрольно-измерительных приборов;

331 технологический режим контролируемых процессов;

332 методику проведения анализов;

333 правила хранения дефектоскопических материалов;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **иметь практический опыт:**

П1 проверке подготовки контролируемого объекта и средств контроля к выполнению НК;

П2 выполнении визуального и измерительного контроля контролируемого объекта;

П3 выполнении ультразвукового контроля контролируемого объекта;

П4 выполнении капиллярного контроля контролируемого объекта;

П5 контроле качества продукции и хода технологического процесса на обслуживаемом участке по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов;

П6 участии в рассмотрении претензий и рекламаций от потребителей;

5. Содержание дисциплины

В основе **ПМ.04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих – 12968 Контролер качества** лежат:

- МДК 04.01 Производство работ по неразрушающему контролю, контролю качества продукции и технологического процесса.

- УП.04.01 Учебная практика Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих – 12968 Контролер качества.

- ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности) Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих – 12968 Контролер качества.

6. Формы организации учебного процесса по дисциплине

Изучение **ПМ.04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих – 12968 Контролер качества** складывается из следующих элементов:

- лекции по дисциплине (МДК) в соответствии с рабочей программой и календарным планом;

- практические занятия;

- лабораторные занятия;

- самостоятельная работа обучающегося при изучении учебного/теоретического материала (по конспектам лекций), изучение основной и дополнительной литературы;

- самостоятельная работа при подготовке к практическим и лабораторным занятиям;

- выполнение индивидуального или группового задания;

- подготовка к промежуточной аттестации.

Подготовка к практическим занятиям и самостоятельное изучение отдельных рекомендуемых к изучению вопросов осуществляется с использованием:

- лекционных материалов;

- рекомендуемой литературы;

- периодических изданий;

- сети «Интернет».

7. Виды контроля

МДК 04.01:

Семестр №4 – зачет с оценкой

УП 04.01:

Семестр №4 – зачет с оценкой;

ПП 04.01:

Семестр №4 – зачет с оценкой;

ПМ 04. Квалификационный экзамен.