

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины (модуля)
«Учебная практика. Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности»

Направление подготовки 15.03.01 – Машиностроение

Профиль Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4г. 11м.

Форма обучения Заочная

Год начала подготовки 2018 г.

Цели дисциплины

- знакомство с историей завода (экскурсия в музей) и современными задачами, перспективами его развития;
- ознакомление с принципами управления и структурой машиностроительного предприятия;
- ознакомление с основами обеспечения жизнедеятельности на предприятии и охраны окружающей среды;
- ознакомление с общими вопросами технологии и оборудованием машиностроительного предприятия, метрологическим контролем через посещение различных технологических цехов на заводе: заготовительного, раскройного, литейного;

Задачи освоения дисциплины

- ознакомиться с инструкциями по охране труда и технике безопасности на предприятии;
- ознакомиться с основными функциями производственных и управленческих подразделений машиностроительного предприятия;
- ознакомиться с оборудованием на производстве (группами станков: фрезерными, строгальными, токарными, сверлильными и т.п.);
- ознакомиться с производством заготовок или их использованием на производстве, производством изделий и узлов, сборкой агрегатов и механической обработкой изделий на станках с ЧПУ;
- ознакомиться с номенклатурой изделий, разделением ее по видам обрабатываемых поверхностей;
- ознакомиться с маршрутной технологией изготовления выбранного изделия;
- ознакомиться с порядком приемки изделий на машиностроительном предприятии (контроль качества);

- ознакомиться с проведением научно-исследовательской деятельности на предприятии.

Перечень формируемых компетенций:

ПК-1 - Способность к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки.

ПК-3 – способность принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и во внедрении результатов исследований и разработок в области машиностроения

ПК-5 – Умение учитывать технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов изделий машиностроения при их проектировании.

ПК-12 – Способность разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: заочная форма 3

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет с оценкой.