

**Аннотация**  
к рабочей программе дисциплине  
**«Проблемно ориентированное обеспечение производственной  
технологичности конструкций и изделий»**

Направление подготовки **15.04.01 Машиностроение**

Профиль **Современные технологии производства в машиностроении**

Квалификация выпускника **Магистр**

Форма обучения **Очная / заочная**

Срок освоения образовательной программы **2 года / 2 года 3 мес.**

Год начала подготовки **2021 г.**

## **1 ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ**

### **1.1 Цели дисциплины**

Формирование у студентов знаний по обеспечению производственной технологичности конструкций и многономенклатурных изделий при создании новых образцов перспективной техники.

### **1.2 Задачи освоения дисциплины**

– освоение современных методов и приемов обработки конструкций на технологичность, их практического использования;

– овладение базой знаний по перспективным конструкторско-технологическим решениям, ориентированным на решение научно-технических проблем при создании новых образцов изделий.

## **2 МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП**

Дисциплина «Проблемно ориентированное обеспечение производственной технологичности конструкций и изделий» относится к дисциплинам части, формируемая участниками образовательных отношений (Б1.В.05) блока Б.1. учебного плана.

Для успешного освоения дисциплины студент должен иметь подготовку в пределах программы вуза по дисциплинам «Технологические процессы в машиностроении» и «Процессы и операции формообразования».

Освоение данной дисциплины необходимо как предшествующее для изучения дисциплины «Высокоэффективные технологии в машиностроении».

## **3 ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**

Процесс изучения дисциплины «Проблемно ориентированное обеспечение производственной технологичности конструкций и изделий» направлен на формирование следующей компетенции:

ПК-1 – способен организовать разработку и внедрение в производство прогрессивных методов обработки, обеспечивающих повышение эффективности разрабатываемой технологии;

ПК-3 – способен производить выбор методов и средств технологического оснащения, расчет режимных параметров для обеспечения требуемых эксплуатационных показателей качества изделий.

Общая трудоемкость дисциплины «Проблемно ориентированное обеспечение производственной технологичности конструкций и изделий» составляет 4 зачетные единицы.

Форма итогового контроля по дисциплине – экзамен