

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
**«Основы автоматизированного проектирования
кузнечно-штамповочного оборудования»**

Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Конструкторско-технологическое обеспечение кузнечно-штамповочного производства

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / -

Форма обучения Очная / -

Год начала подготовки 2018 г.

Цели дисциплины

- получение знаний по основам автоматизированного проектирования кузнечно-штамповочного оборудования, освоение понятий в области автоматизации кузнечно-штамповочного производства;

- освоение методов создания математических моделей, оптимизации конструкций кузнечно-штамповочного оборудования применительно к принятию решений в системах автоматизированной разработки и проектирования (САПР).

Задачи освоения дисциплины

- усвоение материалов по классификации и структуре САПР, основам автоматизированного проектирования, математических методов моделирования технологических процессов; штампам и кузнечно-штамповочному оборудованию, методам проектирования на основе систем инженерного анализа;

- усвоение принципов и обеспечения автоматизации методов расчета деталей, сборочных единиц кузнечно-штамповочного оборудования; теории и методов оптимизации конструкций.

Перечень формируемых компетенций: ПК-10; ПК-11.

ПК-10 – способностью к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств.

ПК-11 – способностью выполнять работы по моделированию продукции и объектов машиностроительных производств с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, применять алгоритмическое и программное обеспечение средств и систем машиностроительных производств.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет.