

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе производственной практики
**ПП02.01 Производственная практика (по профилю специальности).
Регулировочная**
**по специальности: 11.02.16 Монтаж, техническое обслуживание и
ремонт электронных приборов и устройств**
4 года 10 месяцев на базе основного общего образования
Год начала подготовки 2020 г.

1. Наименование образовательной программы, в рамках которой изучается учебная практика

Производственная практика (по профилю специальности). Регулировочная в основную образовательную программу по специальности 11.02.16 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт электронных приборов и устройств.

2. Общая трудоёмкость

Производственная практика Регулировочная изучается в объеме 144 часа, В том числе количество часов в форме практической подготовки: 138 часов.

3. Место учебной практики в структуре образовательной программы

Производственная практика (по профилю специальности). Регулировочная относится к: ПМ 02 Проведение технического обслуживания и ремонта электронных приборов и устройств в соответствии с технической документацией части учебного плана.

Изучение производственной практики требует основных знаний, умений и компетенций студента по дисциплинам: физика, электроника и схемотехника .

Производственная практика (по профилю специальности). Регулировочная является предшествующей для подготовки выпускной квалификационной работы.

4. Требования к результатам освоения дисциплины (профессионального модуля):

Процесс изучения производственной практики Регулировочной направлен на формирование следующих **общих компетенций (ОК):**

Код	Наименование компетенции
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам;

ОК 2.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках;.

Процесс изучения производственной практики Регулировочной направлен на формирование следующих **профессиональных компетенций (ПК)**:

ПК 2.1. Производить диагностику работоспособности электронных приборов и устройств средней сложности.

ПК2.3. Выполнять техническое обслуживание электронных приборов и устройств в соответствии с регламентом и правилами эксплуатации

В результате изучения учебной практики студент должен:

уметь:

У1 производить контроль различных параметров электронных приборов и устройств в процессе эксплуатации;

У2 выявлять причины неисправности и ее устранения;

У3 анализировать результаты проведения технического обслуживания;

У4 определять необходимость корректировки;

У5 определять по внешнему виду и с помощью приборов дефекты электронных приборов и устройств;

У5 устранять обнаруженные неисправности и дефекты в работе электронных приборов и устройств;

знать:

З1 правила эксплуатации и назначение различных электронных приборов и устройств;

З2 алгоритм организации технического обслуживания и эксплуатации различных видов электронных приборов и устройств;

З3 применение программных средств в профессиональной деятельности;

З4 назначение, устройство, принцип действия средств измерения и контрольно-измерительного оборудования;

З5 методы и технологию проведения стандартных испытаний и технического контроля;

иметь практический опыт в:

П1 проведении диагностики работоспособности электронных приборов и устройств средней сложности;

П2 осуществлении диагностики работоспособности аналоговых, цифровых и импульсных, электронных приборов и устройств;

П3 выполнении технического обслуживания электронных приборов и устройств в соответствии с регламентом и правилами эксплуатации;

П4 анализе результатов проведения технического обслуживания.

5.Содержание производственной практики

Сформировать, закрепить, развить практические навыки и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с настройкой и регулировкой радиотехнических систем, устройств и блоков. Регулировка узлов и блоков РЭА. Работа с технологической документацией (инструкции по регулировке). Знакомство студентов с экономикой, организацией и планированием производства, с составом и структурой основных фондов предприятия, оборотных средств и затрат на производство, с расчетом амортизации и износа оборудования, расчетом себестоимости изделий, выбор изделия

– аналога для расчета конкурентоспособности.

При ознакомлении с производственным процессом студенты должны изучить вопросы безопасности на рабочих местах различного назначения и обратить особое внимание на экологическое воздействие.

данного предприятия на окружающую среду. Обучение проходит в ходе аудиторной работы обучающихся, что позволяет приобретать будущим специалистам необходимые знания, навыки и умения.

6.Формы организации учебного процесса по практике (профессиональному модулю)

Производственная практика Регулировочная складывается из следующих элементов:

- практические занятия;
- выполнение индивидуального или группового задания;
- подготовка к промежуточной аттестации.

Подготовка к практическим занятиям осуществляется с использованием:

- рекомендуемой литературы;
- периодических изданий;
- сети «Интернет».

7.Виды контроля

Зачет – 8 семестр.