

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе практики

«Исследовательская практика»

Направление подготовки (специальность) 15.04.01 Машиностроение

Направленность (профиль, специализация, магистерская программа)

Технологии сварочного производства

Квалификация (степень) выпускника магистр

Форма обучения очная/ заочная

Срок освоения образовательной программы 2 года/ 2 года 3 месяца

Год начала подготовки 2021

Цель изучения дисциплины - формирование у студентов системного подхода в решении технических и научных проблем сварочного производства, формирование навыков проведения стандартных исследовательских работ в заводских лабораториях и научно-исследовательских организациях.

Задачи изучения дисциплины: привитие студентам навыков работы с научно-технической информацией с анализом и обобщением собранных сведений; изучение и освоение методик, используемых при экспериментальной работе в области машиностроения; выработка навыков в обработке и обобщении результатов экспериментов.

Перечень формируемых компетенций: ОПК-1, ОПК-6, ОПК-9, ПК-1

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 8

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет с оценкой