

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Основы технологии машиностроения»

Направление подготовки 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ
Профиль «Оборудование и технология сварочного производства»
Квалификация выпускника бакалавр
Нормативный период обучения 4 года / 4 года и 11 м.
Форма обучения очная / заочная
Год начала подготовки 2018

Цель изучения дисциплины:

получение знаний по проектированию технологий изготовления деталей и узлов машин и механизмов; освоение закономерностей и связей, проявляющихся в процессе проектирования и создания машин; приобретение навыков технической и технологической подготовки машиностроительного производства.

Задачи изучения дисциплины:

- изучить теорию базирования и теорию размерных цепей как средство достижения качества изделий.
- обучение самостоятельной работе со справочной и нормативно-технической литературой.
- изучение принципов построения производственного процесса изготовления машины во времени и пространстве.
- приобретение практических навыков разработки технологических операций механической обработки заготовок для деталей машин.
- умение использовать методики контроля качества продукции машиностроения.
- разрабатывать технологические планировки производственных участков.

Перечень формируемых компетенций:

ОПК-4 - умение применять современные методы для разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий, обеспечивающих безопасность жизнедеятельности людей и их защиту от возможных последствий аварий, катастроф и стихийных бедствий; умение применять способы

рационального использования сырьевых, энергетических и других видов ресурсов в машиностроении

Общая трудоемкость дисциплины: 7 з.е.

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет, экзамен