

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Гибкие производственные системы»

Направление подготовки 15.03.01 – Машиностроение

Профиль Технологии, оборудование и автоматизация
машиностроительных производств

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения - / 4 г. и 11 м.

Форма обучения - / Заочная

Год начала подготовки 2018 г.

Цели дисциплины

- освоение материалов об особенностях формирования гибких производственных систем (ГПС), их технологическом и информационном обеспечении, реализация обеспечения в реальных условиях автоматизированного машиностроительного производства.

Задачи освоения дисциплины

- изучение основ технологической подготовки гибких производственных систем;
- определение технологического оснащения ГПС;
- обеспечение компьютерным сопровождением комплекса задач технологического, конструкторского и организационного направлений.

Перечень формируемых компетенций: ПК-13; ПК-14.

ПК-13 – Способность обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умением осваивать вводимое оборудование.

ПК-14 – Участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 8.

Форма итогового контроля по дисциплине: экзамен.