

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины

«Надежность и диагностика технологических систем»

Направление подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Профиль Металлообрабатывающие станки и комплексы

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 г. и 11 м.

Форма обучения Очная / Заочная

Год начала подготовки 2018 г.

Цели дисциплины

- получение знаний о надежности технологических систем (ТС), методах ее оценки и способах ее повышения.

Задачи освоения дисциплины

- приобретение знаний о диагностических признаках повреждений элементов ТС, их измерении, первичных преобразователях;
- практическое использование методов диагностирования основных узлов, механизмов и отдельных деталей станков;
- получение сведений о структуре систем диагностирования наиболее важных узлов станков;
- приобретение исследовательских навыков при эксплуатации металлообрабатывающих станков.

Перечень формируемых компетенций: ПК-4; ПК-12.

ПК-4 – способностью участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа.

ПК-12 – способностью выполнять работы по диагностике состояния динамики объектов машиностроительных производств с использованием необходимых методов и средств анализа.

ПК-19 – способностью осваивать и применять современные методы организации и управления машиностроительными производствами, выполнять работы по доводке и освоению технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, автоматизации, управления, контроля, диагностики в ходе подготовки производства новой продукции, оценке их инновационного потенциала, по определению соответствия выпускаемой продукции требованиям регламентирующей документации, по стандартизации, унификации технологических процессов, средств и систем технологического

оснащения, диагностики, автоматизации и управления выпускаемой продукцией.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет.