

**АННОТАЦИЯ**  
к рабочей программе дисциплины  
«Теория механизмов и машин»

**Направление подготовки** 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

**Профиль** Металлообрабатывающие станки и комплексы

**Квалификация выпускника** Бакалавр

**Нормативный период обучения** 4 года / 4 г. и 11 м.

**Форма обучения** Очная / Заочная

**Год начала подготовки** 2018 г.

**Цели дисциплины**

- получение знаний по структуре и принципам функционирования механических технических систем; знаний общих методов исследования и проектирования схем механизмов, необходимых для создания машин, установок, автоматических устройств, соответствующих современным требованиям эффективности, точности, надежности и экономичности.

**Задачи освоения дисциплины:**

- изучение общих принципов анализа и синтеза типовых механизмов и их систем, разработка общих методов исследования структуры, геометрии, кинематики и динамики типовых механизмов и их систем;

- освоение основных положений теории механизмов и машин, позволяющих описать явления в природе, и пределов применимости этих теорий для решения современных и перспективных профессиональных задач;

- ознакомление с историей и логикой развития теории механизмов и машин и основных ее открытий;

- изучение специальной литературы и другой научно-технической информации, достижений отечественной и зарубежной науки и техники в области машиностроения и технологии производства;

- овладение основными принципами и методами решения научно-технических задач;

- формирование навыков по применению положений теории механизмов и машин к грамотному научному анализу ситуаций, с которыми специалисту придется сталкиваться при создании или использовании новой техники и новых технологий.

**Перечень формируемых компетенций: ОПК-1.**

ОПК-1 – способностью использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда.

**Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 5.**

**Форма итогового контроля по дисциплине: Экзамен.**