

**АННОТАЦИЯ**  
к рабочей программе дисциплины  
**«Прогрессивные конструкции режущего инструмента**  
**станочных комплексов»**

**Направление подготовки** 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

**Профиль** Металлообрабатывающие станки и комплексы

**Квалификация выпускника** Бакалавр

**Нормативный период обучения** 4 года / 4 г. и 11 м.

**Форма обучения** Очная / Заочная

**Год начала подготовки** 2021 г.

**Цели дисциплины**

- освоение знаний по инструментальному обеспечению автоматизированного производства с учетом использования новейших конструкций инструмента, новых инструментальных материалов и методов покрытия режущих элементов.

**Задачи освоения дисциплины:**

- определять особенности подбора режущего инструмента, его конструкцию, материал режущей части, вид покрытия, исходя из конкретных технологических задач;

- определять номенклатуру инструмента, объемы запаса инструмента, степень его затупления.

**Перечень формируемых компетенций: ПК-2, ПК-3.**

ПК-2 – Способен анализировать номенклатуру технологической оснастки, сборочных и монтажных инструментов и инструментальных приспособлений.

ПК-3 – Способен разрабатывать нормы и запасы технологической оснастки, хранящейся на ЦИС.

**Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 4.**

**Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет с оценкой.**