

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Проектирование машиностроительного производства»

Направление подготовки 15.03.01 – Машиностроение

Профиль Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения - / 4 г. и 11 м.

Форма обучения - / Заочная

Год начала подготовки 2021 г.

Цели дисциплины

- освоение теоретических основ проектирования машиностроительного производства, современных методик проектирования основной и вспомогательной систем машиностроительного производства.

Задачи освоения дисциплины

- изучить материалы по особенностям и принципам работы основной и вспомогательной систем производства, методики проектирования участков и цехов, вспомогательных отделений цеха, участков для поточного и непоточного производства;

- освоить методики определения численности и состава основного и вспомогательного персонала производства, принципы организации рабочих мест и их рациональную конфигурацию;

- освоить принципы оптимального размещения оборудования, средств автоматизации, контроля, управления, диагностики и испытаний.

Перечень формируемых компетенций: ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9; ПК-13.

ПК-5 – Умение учитывать технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов изделий машиностроения при их проектировании.

ПК-6 – Умение использовать стандартные средства автоматизации проектирования при проектировании деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями.

ПК-7 – Способность оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам.

ПК-8 – Умение проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений.

ПК-9 – Умение проводить патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты новых проектных решений и их патентоспособности с определением показателей технического уровня проектируемых изделий.

ПК-13 – Способность обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умением осваивать вводимое оборудование.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 5.

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет с оценкой.