

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины
«Теория сварочных процессов»

Направление подготовки 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ

Профиль «Технологии и оборудование сварочного производства»

Квалификация выпускника бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 года и 11 м.

Форма обучения очная / заочная

Год начала подготовки 2024

Цель изучения дисциплины:

формирование специалиста владеющего основами теоретических знаний о физических и физико-химических процессах, протекающих в зоне шва и прилегающих участках в процессе сварки.

Задачи изучения дисциплины:

- формирование современных представлений о совокупности явлений, составляющих сущность сварки;
- формирование способности к получению новой информации, качественного и количественного анализа явлений, происходящих в процессе сварки;
- получение навыков расчета процессов, происходящих при формировании сварного соединения.

Перечень формируемых компетенций:

ПК-3 Способен участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов сварки и родственных процессов в ходе подготовки производства новой продукции;

ПК-5 Способен в метрологическому обеспечению технологических процессов, к использованию типовых методов контроля качества выпускаемой продукции в сварочном производстве.

Общая трудоемкость дисциплины: 8 з.е.

Форма итогового контроля по дисциплине: Экзамен