

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Интегрированные системы
технологической подготовки производства»

Направление подготовки 15.04.01 – Машиностроение

Профиль Обеспечение качественно-точностных характеристик при изготовлении изделий в автоматизированном машиностроительном производстве

Квалификация выпускника Магистр

Нормативный период обучения 2 года / 2 года 3 месяца

Форма обучения очная / заочная

Год начала подготовки 2021 г.

Цели дисциплины

Освоение принципов обеспечения технологической готовности производства к изготовлению изделий по оптимальным срокам и ресурсам и в соответствии с требованиями заказчика.

Задачи освоения дисциплины

- проектирование машин, технологических процессов с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства;
- обеспечение технологичности изделий и процессов изготовления изделий;
- разработка технических заданий на проектирование и изготовление машин, нестандартного оборудования и технологической оснастки.

Перечень формируемых компетенций: ПК-3.

ПК-3 – Способен разрабатывать технические задания на проектирование специальных приспособлений, металлорежущих инструментов и выполнять точностной, прочностной и жесткостной расчет средств технологического оснащения.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет.