

**Аннотация**  
**Б2.У.1 Учебная практика**  
**(практика по получению первичных профессиональных умений**  
**и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-**  
**исследовательской деятельности)**

Направление подготовки: 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

Направленность: «Технология машиностроения»

Квалификация: бакалавр

Форма обучения – очная/заочная

Срок обучения – 4 года/ 5 лет

Год начала подготовки 2017 г.

*Цель изучения дисциплины:* знакомство с машиностроительным предприятием и получение наглядно ориентированных знаний профессионально-практической подготовки, через посещение различных технологических цехов на заводе: заготовительного, раскройного, литейного и т.п.;

- знакомство с производством композитных материалов, изделий и узлов, сборкой агрегатов и, главное, с механической обработкой изделий на станках с ЧПУ;

- ознакомление с принципами управления машиностроительным предприятием;

- знакомство с историей завода (экскурсия в музей) и современными задачами, перспективами его развития;

- знакомство с основами обеспечения жизнедеятельности на предприятии и охраны окружающей среды.

*Задачи изучения дисциплины:*

- ознакомиться со всеми типами оборудования в цехе (станками: фрезерными, строгальными, токарными, сверлильными и т.п.);

- изучить и проанализировать разделение номенклатуры изделий по видам обрабатываемых поверхностей;

- ознакомиться с порядком приемки изделий (контроль качества);

- изучить маршрутную технологию изготовления выбранного изделия.

*Перечень формируемых компетенций:*

**ОПК-5** - способность участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной.

**ПК-4** – способность участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и

диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа.

**ПК-10** - способность к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств.

**ПК-11** - способность выполнять работы по моделированию продукции и объектов машиностроительных производств с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, применять алгоритмическое и программное обеспечение средств и систем машиностроительных производств.

**ПК-12** - способность выполнять работы по диагностике состояния динамики объектов машиностроительных производств с использованием необходимых методов и средств анализа.

**ПК-13** – способность проводить эксперименты по заданным методикам, обрабатывать и анализировать результаты, описывать выполнение научных исследований, готовить данные для составления научных обзоров и публикаций.

**ПК-14** - способность выполнять работы по составлению научных отчетов, внедрению результатов исследований и разработок в практику машиностроительных производств.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 3.

Форма итогового контроля по дисциплине: зачет с оценкой.