

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины
«Проектирование технологической сборочно-сварочной оснастки»

Направление подготовки 15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ

Профиль «Технологии и оборудование сварочного производства»

Квалификация выпускника бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 года и 11 м.

Форма обучения очная / заочная

Год начала подготовки 2024

Цель изучения дисциплины:

получение знаний по основным принципам конструирования, выбора и внедрению в производство технологической сборочно-сварочной оснастки для производства сварных конструкций; освоение современных механизированных и автоматизированных средств технологического оснащения; приобретение навыков расчета элементов приспособлений на прочность.

Задачи изучения дисциплины:

- изучить виды сборочно-сварочных работ, выполняемых в производственных и монтажных условиях.
- научиться самостоятельной работе с технической документацией на средства технологического оснащения сварочного производства.
- изучить принципы построения технологического процесса изготовления сварных конструкций с использованием средств механизации и автоматизации.
- приобрести практических навыков разработки технических заданий на проектирование сборочно-сварочных приспособлений.
- научиться использовать методы и средства контроля точности сборки в соответствии с требованиями нормативно-технической документации.
- изучить классификацию сборочно-сварочной оснастки и особенности ее использования при производстве сварных конструкций.

Перечень формируемых компетенций:

ПК-3 Способен участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов сварки и родственных процессов в ходе подготовки производства новой продукции

Общая трудоемкость дисциплины: 4 з.е.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет с оценкой